

Vejledningen omfatter påføring af SC3 maling på underlag af beton. Farven er mat hvid.

Opbevaring & håndtering

Spandene skal opbevares ved +5° C til +40° C og tåler ikke frost, høj varme og direkte sollys.

Sørg for god ventilation af arbejdsstedet. Brug handsker, maske og briller. Følg alle anvisninger i Sikkerhedsdata-blad E 80.0.

Klima

Under påføring og hærkning skal SC3 maling områder ventileres normalt.

Lufttemperaturen skal være mellem 10°C og 35°C og luftfugtigheden må ikke overstige 80%.

Betonen skal være min. 3° C over dugpunktstemperaturen. (temperaturen på underlaget skal være min. 3° C over temperaturen i luften).

SC3 malingen skal beskyttes mod fugt, regn, hagl osv. indtil den er tør.

Betonfugt

Betonen skal være afhærdet og tør, og restporefugten må ikke overstige 65% RF (ca.5% betonfugt).

1) Påføringsmetoder

- Airless sprøjte (anbefales)

Airless sprøjte (figur 1 A)

Sprøjte min. 43:1 pneumatisk, el/diseldrevet sprøjtetryk min. 180 kgf/cm³ (177 bar). Af hensyn til SC3 malingens sammensætning skal evt. filtre, både i sprøjtens indtag og tryksiden af pumpen fjernes før maligen påføres. Check med leverandøren af sprøjten.

Slanger (figur 1 B) skal være til højt tryk, tilpasset sprøjtens kapacitet. Max. 60 m slangelængde v/ Ø 10 mm indv. slangediam., hvis min. tryk ved sprøjtetudsen kan opnås.

Sprøjtepistol (figur 1 C) og studs bør være til professionelt brug og skal kunne klare et sprøjtetryk på min. 180 kgf/ cm³ (177 bar).

Note: sprøjtepistol af typen "bypass", hvor SC3 malingen passerer direkte igennem uden at røre fx nål eller fjeder og kommer ud lige før sprøjtetudsen, anbefales.

Dysetørrelser fra 0,48 til 0,58 mm (0,019" til 0,023") - 0,6 til 1,0 L/min.

Evt. afdækning af andre bygningsdele m.m. kan fx laves med PE plastic og malertape.

2) Underlag

Før påføring af SC3 malingen skal betonen være frit for fedt, olie, støv, skidt eller andet der kan hindre vedhæftningen af

Ordliste

Aritmetiske gennemsnit: Summen af målte værdier divideret med antallet af målte værdier.

Fx.: Sum TFT 0,30 + 0,35 + 0,32 + 0,37 mm = 1,34 mm.

Antal TFT = 4.

Aritmetisk gns.: 1,34 divideret med 4 = **0,335 mm**

VFT: Våd Film Tykkelse, den filmtykkelse der kan måles med vådfilmkam. Omregnes til TFT ved at gange med 0,7.

Fx.: 0,40 mm VFT gange 0,7 = **0,28 mm TFT**.

NTFT: Nominel Tør Film Tykkelse, den min. filmtykkelse nævnt i tabeller (for SC3 maling, se konstruktionseksempel A 80.0)

TFT: Tør Film Tykkelse, den faktiske filmtykkelse der påføres på stålet. TFT skal være ≥ NTFT.

Figur 1 A



Figur 1 C



Figur 1 B



malingen.

Formolie

SC3 malingen kan normalt påføres betonkonstruktioner hvor der ved støbning er anvendt én formolie påført støbeplader/forskalling. Formolien skal være mineralisk (fx DEMOTEC 200 o .l.) eller på emulsionsbasis (fx CHRYSO DEM AQUA 80 o.l.)

3) Påføring af SC3 maling, generelt

- Filmtykkelsen afhænger af brandbeskyttelsestiden, betonprofilen, temperatur i betonen, m.m.
- Før påføring af SC3 maling skal TFT (Tør Film Tykkelse) beregnes (se konstruktionseksempel A 80.0).
- Det anbefales først at lave et prøveområde, for alle parters accept af udseende m.m.
- flere tynde lag SC3 maling giver bedre kontrol over filmtykkelsen og udseende end få tykke lag.

Fortynding m.m.

SC3 malingen leveres klar til brug (omrøres grundigt maskinelt først) i lukkede metalbeholdere og skal generelt ikke fortyndes. Afhængig af klimaet kan SC3 malingen dog fortyndes med max 5% frisk rent vand.

NB: ved fortynding med vand er Tør Film Tykkelsen (TFT) mindre og ekstra lag SC3 maling kan være nødvendige for at opnå den korrekte TFT.

Filmtykkelse per lag

Den maksimale Våd Film Tykkelsen (VFT) der anbefales påført per lag af SC3 maling afhænger af betonkonstruktionen, krav til udseende samt montørens erfaring. Ved 20° C og 50 % luftfugtighed anbefales disse VFT:

- Airless spray: 0,40 – 1,00 mm VFT per lag.

Tørretider

Tørretider afhænger af temperatur, ventilation og relativ luftfugtighed. Ventilation med 2 m/sek vil dog forbedre tørretiden, specielt ved højere luftfugtighed. (tabel A)

Spild

Spild afhænger af pladsforhold, betonkonstruktionen, krav samt montørens erfaring. Generelt bør der regnes med:

- Airless spray: ca 40% spild

Tabel A

Vejledende tørretider for VFT v. 50% RL:			
0,375 mm VFT:	15° C	25° C	35° C
Støvtør	4 timer	2 timer	1 time
Hærdet	14 timer	4 timer	2 timer
Overmalbar	14 timer	4 timer	2 timer
0,750 mm VFT:	15° C	25° C	35° C
Støvtør	8 timer	2 timer	2 timer
Hærdet	24 timer	8 timer	4 timer
Overmalbar	24 timer	8 timer	6 timer
1,000 mm VFT:	15° C	25° C	35° C
Støvtør	12 timer	4 timer	4 timer
Hærdet	36 timer	16 timer	10 timer
Overmalbar	36 timer	16 timer	12 timer

4) Kontrol af VFT for SC3 maling

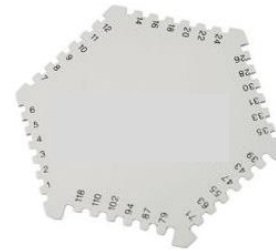
Ved påføring skal VFT af SC3 maling måles ofte med en vådfilmskam (figur 4, eksempel).

Kammen trykkes ind i den våde SC3 maling, så hjørne/yderste tænder er i fast kontakt med underlaget.

Kammen må ikke trykkes ind i underliggende SC3 maling der

stadigt kan være blødt.
Den største VFT aflæses mellem den tand der rører
overfladen af SC3 malingen og den næste kortere tand der
ikke rører SC 3 malingen.

Figur 4



5) Kontrol af TFT for SC3 maling

For kontrolmåling af TFT henvises til Sikkerhedsbranchens
"Vejledning for kontrolmåling af brandhæmmende maling på
stålkonstruktioner"-September 2014. Bemærk at denne
vejledning er til stålkonstruktioner, kalibreret på glatte
referencepaneler og der for bla. betonens ruhed, struktur m.m.
må tillægges en usikkerhed.

Andet

Hele dokumentationen for denne maling består af
Konstruktionseksempel A 80.0, Produktdatablad B 80.0,
Monteringsvejledning C 80.0-1 & Sikkerhedsdatablad E 80.0.