

Sistema Revoque en seco Gyplac®

GUÍA DE INSTALACIÓN

Apartamentos
WE NEW HOME
Medellín - Antioquia
Arquitecto: Gómez Piedrahita Arquitectura
Constructor: Arquitectura y Concreto



Guía de Instalación Revoque seco **Herramientas**

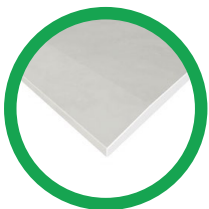
Antes de realizar la instalación del Revoque Gyplac® en aquellas paredes o muros perimetrales de fachadas, es imprescindible que la cara del muro que da al exterior se encuentre convenientemente impermeabilizada y aislada, de la misma manera que debe hacerse cuando se aplica un revoque (pañete) y estuco convencional.

Se recomienda que todos los cerramientos, tanto de puertas como de ventanas, estén completamente instalados y cuenten con sus vidrios correspondientes antes de iniciar la aplicación del Revoque Gyplac®.

Descripción del sistema

Es un sistema que reemplaza el revoque o pañete y el estucado tradicional húmedo, por un revestimiento directo seco, usando placas de yeso Gyplac® que se adhieren con pegamento Gyplac® a una pared de mampostería tradicional (ladrillo, bloque, concreto), al cual posteriormente se le realiza el tratamiento de juntas con cinta de papel y masillas en polvo y pasta Gyplac®, acorde al nivel de acabado requerido.

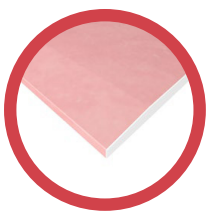
Materiales que componen el sistema.



PLACA ST

Estándar

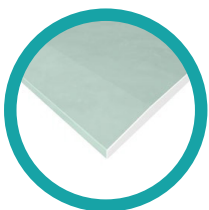
- Placa Gyplac® ST 1/2"
- Placa Gyplac® ST 3/8"
- Placa Gyplac® ST 5/8"



PLACA RF

Resistente al Fuego

- Placa Gyplac® RF 1/2"
- Placa Gyplac® RF 5/8"



PLACA RH

Resistente al Fuego

- Placa Gyplac® RH 1/2"
- Placa Gyplac® RH de 5/8"
- Placa Gyplac® Extradura RH de 5/8"



PLACA EX

Placa Extradura

- Placa Gyplac® Extradura de 5/8"



Taladro



Nivel laser o manguera de niveles y plomadas



Cinta métrica



Nivel de burbuja



Bisturí



Espátulas de 4", 6", 8", 10" y 12"



Brocas de tungsteno de 1/4" y 3/8"



Mezclador



Codal o boquillera

- Caneca de boca ancha de 5 galones para la preparación del pegamento
- Taladro con batidor acoplable para la mezcla de ingredientes
- Espátula de 6" y Espátula de 12" para aplicación de las motas.

Disponer una caneca de boca ancha, con capacidad aproximada de 5 galones (19 litros). El recipiente debe estar totalmente limpio, libre de impurezas y residuos de preparaciones anteriores para no alterar el tiempo de fraguado de la mezcla a preparar.

Pasos para la preparación del Pegamento:

1. Leer las instrucciones de preparación y aplicación del pegamento Gyplac® en la parte posterior de su empaque.
2. Verter el agua en la caneca a razón de dos (2) partes de pegamento por una (1) parte de agua. Utilizar recipientes medidores. El agua siempre debe estar en el recipiente antes que el pegamento Gyplac®.
3. Homogenizar con la mano el producto dentro del saco utilizando guantes de protección.



4. Agregar lentamente el polvo al recipiente con la proporción de agua previamente indicada, esparciéndolo finamente sobre el agua en forma de lluvia. No verter el polvo directamente del saco, ya que esto produce grumos.

5. Esparcir el polvo dentro del agua hasta saturarla, pudiendo apreciar dentro de la caneca la formación de "islas", y hasta que el polvo sobresalga de la superficie del agua unos 2 o 3 centímetros. Respetar la relación agua/polvo recomendado.

6. Reposar la mezcla durante dos o tres minutos, para permitir la hidratación de las partículas de polvo.

7. Con un batidor mecánico, compuesto por un taladro eléctrico y un mezclador, batir el contenido dentro de la caneca durante tres minutos hasta obtener una pasta de pegamento consistente y homogénea.

Recomendaciones adicionales:

- No agregar al pegamento Gyplac® ningún agente o componente adicional a la preparación para evitar afectar su formulación.
- Proteger siempre el pegamento Gyplac® del contacto con el agua, la humedad y de los rayos del sol.
- El agua y el recinto a trabajar no deben tener temperaturas inferiores a los 5°C o superiores a los 35°C.
- El agua a utilizar en la mezcla debe ser potable y estar totalmente limpia.
- El recipiente a utilizar y el revestimiento o las superficies a cubrir, deben estar secos y libres de polvo o residuos.
- Preparar la cantidad necesaria para ser utilizada en el tiempo de fraguado de 60 minutos, establecido en la ficha técnica.

1. Actividades previas a la instalación.

- Verificar que el proyecto cuente con ventanera fija o provisional
- Resanar las canchas o regatas de tubería y cajas eléctricas.
- Lavar con ácido muriático las pantallas en concreto, cuando se utilizan desmoldantes grasas o aceites, (seguir las recomendaciones de seguridad y uso del fabricante).

Consideraciones especiales

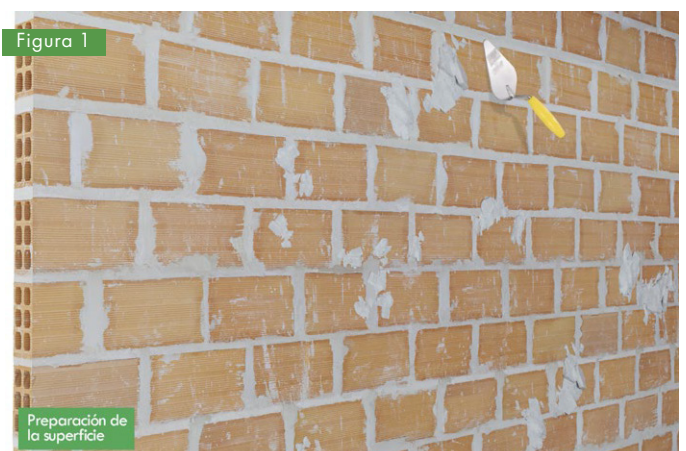
Se deben dejar dilataciones en encuentros con la estructura principal.



Se deben dejar dilataciones coincidentes con los vanos de las ventanas.



- Eliminar las protuberancias del muro dejadas por residuos de morteros de pega. **Fig.1**





- Retirar el polvo e impurezas de la superficie con una escoba o cepillo. **Fig.2**



2. Replanteo

Determinar los puntos salientes y entrantes máximos, con el fin de definir el paramento final de la placa Gyplac®, esto con la ayuda del nivel láser y siguiendo los ejes previamente marcados por la dirección de la obra. **Fig.3**



Determinar una distancia paralela entre 15 y 20cm del paramento definido como acabado final de la superficie. **Fig.4**



3. Preparación del pegamento.

Verificar el estado y limpieza de los recipientes usados para la mezcla del pegamento Gyplac®. **Fig.5**



Dosificar la mezcla agua pegamento: 2 partes de pegamento por 1 parte de agua.

Agregar el agua potable y limpia al recipiente de acuerdo con la cantidad de pegamento a preparar. Usar recipientes dosificadores.

Agregar lentamente el pegamento en polvo Gyplac®, previamente cernido y permitir que se humecte. **Fig.6**

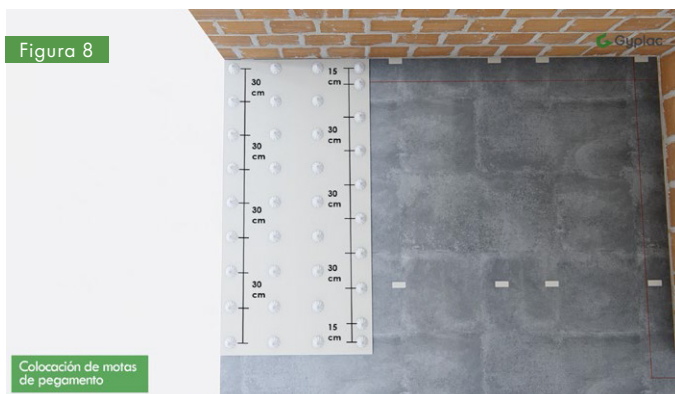


• Mezclar con un taladro de bajas revoluciones, entre 600 y 900 RPM, provisto de un mezclador, hasta obtener una pasta homogénea. **Fig.7**

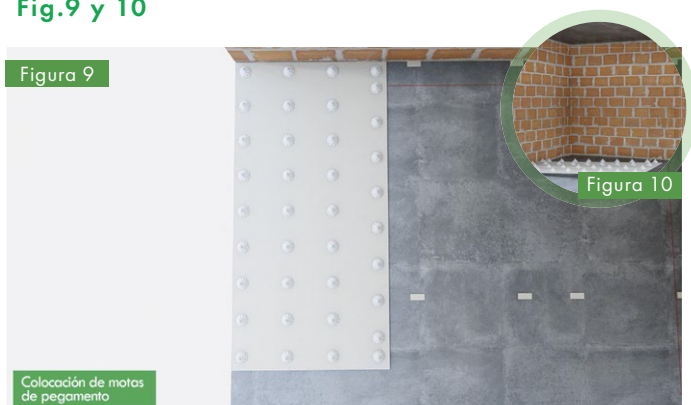


4. Distribución de las motas.

Por medio de espátula o llana metálica proceder con la aplicación y distribución de las motas de pegamento Gyplac por la parte posterior de las placas. Las motas deben tener un diámetro de 10 cm y una altura de 5 cm. Disponer las motas en 4 filas cada 30 cm en el sentido vertical. **Fig.8**



Instalar las motas de la placa contigua desplazadas 15 cm con respecto a las de la placa anterior para permitir que se genere un zigzag y garantizar que las uniones de las placa queden con suficiente pegamento y así darle solidez a la unión de las dos placas **Fig.9 y 10**

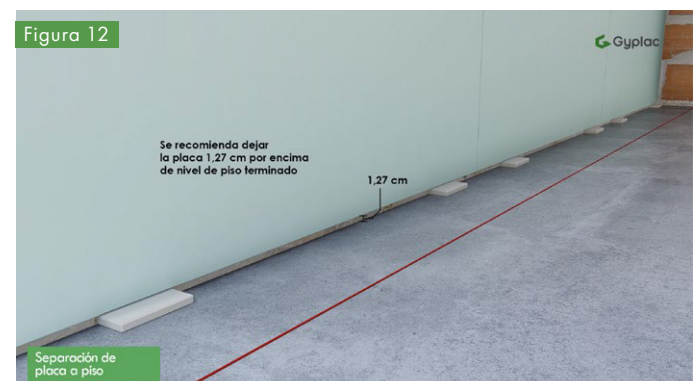


5. Estampillado de las placas

Disponer la luz o rayo del nivel laser, a una distancia paralela entre 15 y 20cm del paramento definido como acabado de la superficie. **Fig.11**



Colocar recortes de placa sobre el suelo para garantizar una separación del piso terminado, del mismo espesor de la placa instalada como mínimo. **Fig.12**



Realizar la instalación de la placa entre dos personas para evitar que las placa sufra daños internos al momento de manipularla. **Fig.13 y 14**



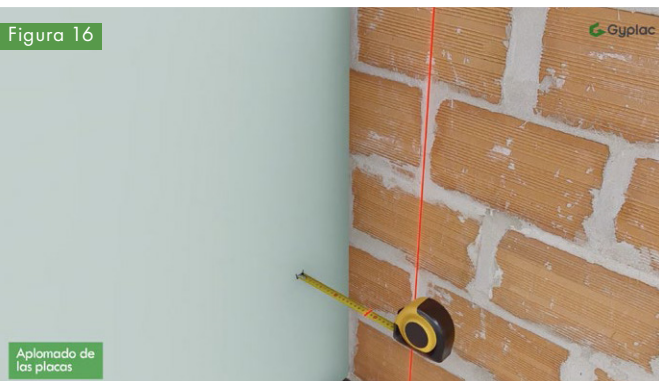


Utilizando el flexómetro y teniendo como guía la luz o rayo del nivel laser, aplomar la parte inferior, luego la parte superior y por último la parte central **Fig.15 y 16**

Recomendaciones adicionales en la instalación de las placas Gyplac®:



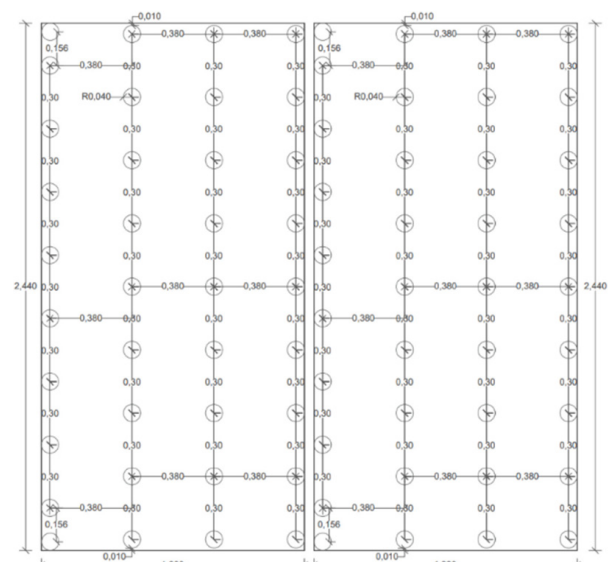
La instalación de placas de yeso Gyplac en el sistema Revoque Gyplac® puede emplear varias técnicas:



1. Las motas se distribuyen en el ancho de los 1.22m en 4 líneas, se instalan 10 motas en el borde y en las tres (3) filas restantes nueve (9) motas, separadas máximo a 30 cm. (ver diagrama anexo). Con lo anterior se busca que en la unión de las placas las motas queden distribuidas en zig-zag, de manera tal que al instalar las placas, las motas se distribuyan a cada lado de la junta generando una junta sólida. El tamaño de las motas se estima en un diámetro entre 8 y 10 cm y una altura de 5cm.

2. Como alternativa, pegar las placas con pegamento Gyplac distribuido sobre toda la superficie de la pared a revestir mediante una llana dentada de un espesor de 15 mm (el espesor de carga mínima de pegamento es de 8 mm). Esta última opción es recomendada cuando la superficie a revestir está muy bien aplomada y alineada.

Con la regla, boquillera o codal y un martillo de caucho golpear y hacer presión para lograr la planeidad de la superficie y aplomar de acuerdo con la referencia del nivel laser. **Fig.17 y 18**





6. Tratamiento de juntas.

Antes de iniciar el procedimiento de tratamiento de juntas y masillado, defina el nivel de acabado aplicar, de acuerdo con los niveles de acabado establecidos internacionalmente. Es importante tener en cuenta que, para disminuir los tiempos de secado, se recomienda el sistema mixto de masillas que involucra la Masilla en Polvo Gyplac® y la Masilla en Pasta Gyplac®.



6.1 Procedimiento Tratamiento de Juntas Mixto con Masilla en Polvo Gyplac® y Masilla en Pasta Gyplac®.

Nivel 0:

No se requiere acabado. **Fig.19**



Nivel 1:

Encintado de juntas, ángulos e instalación de dilataciones y esquineros. **Fig.20**

Preparar la masilla en polvo Gyplac®, en dosificación (2:1) dos cantidades de masilla en polvo por una cantidad de agua.

Agitar hasta obtener una consistencia pastosa. Aplicar sobre las uniones de las placas, una capa abundante de Masilla en polvo Gyplac® de 10 cm de ancho con espátula de 4 ó 5".

Instalar inmediatamente la cinta de papel, presionando sobre la junta y retirar los excesos de masilla.



• Instalar las dilataciones y esquineros plásticos utilizando la misma masilla en polvo Gyplac® como adhesivo **Fig.21 y 22**



Nivel 2:

• Aplicar una capa de masilla en polvo Gyplac® con espátula o llana, de 20 a 25 cm de ancho, sobre la junta y ángulos interiores y sobre todos los accesorios (esquineros y dilataciones. Etc). Retirar los excesos de masilla de los lados de la aplicación. **Fig.23 y 24**



Nivel 3:

• Realizar los siguientes pasos con masilla en Pasta Gyplac®: Sobre el nivel anterior aplique otra capa de masilla en pasta Gyplac® para llegar a: Dos capas de masilla sobre la junta y ángulos interiores y sobre todos los accesorios (esquineros y dilataciones. Etc) **Fig.25 y 26**



Nivel 4:

• Aplicar la tercera capa con masilla en Pasta Gyplac® con espátula o llana de unos 30 a 35 cm aprox.

• Aplicar sobre los bordes rectos de las placas, (si los hay) una capa de masilla Pasta Gyplac® de 30cm de ancho a cada lado de la unión de las placas, además otra capa sobre los accesorios (esquineros, cintas con fleje metálico y dilataciones plásticas). **Fig.27 y 28**



Nivel 5:

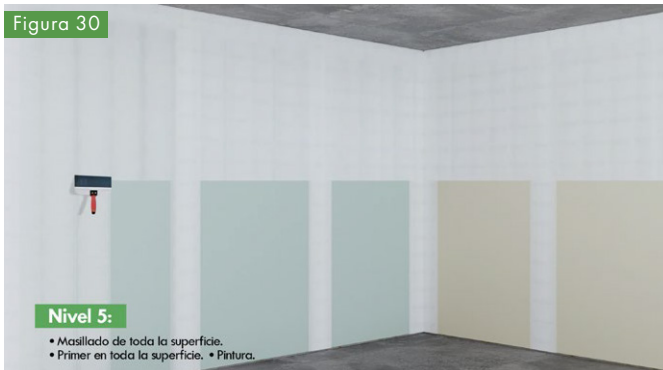
Para lugares con incidencia de luces rasantes, considerar nivel de acabado 5, que incluye masillado general en toda la superficie de la pared, con masillado en la totalidad de la superficie e imprimante en la totalidad de la superficie. **Fig.29 y 30**

Figura 29

**Nivel 5:**

- Masillado de toda la superficie.
- Primer en toda la superficie.
- Pintura.

Figura 30

**Nivel 5:**

- Masillado de toda la superficie.
- Primer en toda la superficie.
- Pintura.

- Lijar con una lija de grano 150.
- Aplicar un imprimante en toda la superficie con el objetivo de regularizar la absorción de la pintura.
- Pintar toda la superficie con la pintura especificada

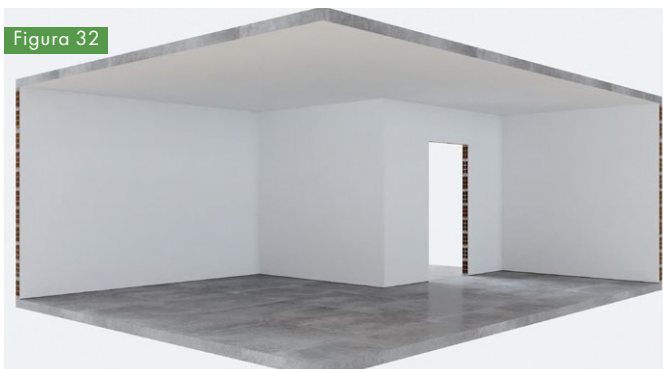
Fig.31 y 32

Figura 31

**Nivel 5:**

- Masillado de toda la superficie.
- Primer en toda la superficie.
- Pintura.

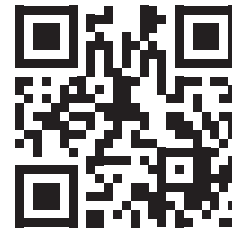
Figura 32



6.2 Procedimiento Tratamiento de Juntas con sólo Masilla en Pasta Gyplac®

Realizar los mismos pasos y procesos indicados en la sección 6.1 según cada nivel de acabado, teniendo en cuenta un tiempo de secado entre cada capa de masilla, de aproximadamente 12 horas.

Escanea el código y visualiza el video completo de instalación del Sistema Revoque en Seco Gyplac.



7. Disposición final del producto

La disposición final se debe realizar acorde a los lineamientos de la autoridad ambiental o municipal local competente y en cumplimiento con los requerimientos de los gestores autorizados para rellenos sanitarios, escombreras, celdas de seguridad o aprovechamiento en el caso que aplique. El empaque del producto es aprovechable por lo cual recomendamos gestionar su aprovechamiento por medio de un gestor autorizado. Evite que el producto o sus residuos sean vertidos en fuentes de agua o alcantarillados. Para ampliar la información sobre el manejo ambiental, consulte la FDS del producto

La información aquí contenida no compromete a Etex S.A. ya que es de libre y voluntaria aplicación y sus contenidos pueden ser interpretados inadecuadamente. Por lo tanto el uso que se le dé a dicha información es responsabilidad de la persona o personas que la estén utilizando. La información contenida en este guía se considera actualizada hasta el día de su publicación. A partir de la fecha pueden realizarse modificaciones. Para verificar si el contenido del presente documento está vigente, puede consultar a www.etex.com.co



WhatsApp de Asistencia Técnica
317 2752963

Centro de Servicios **etex**

Línea de atención 01 8000 966200

Etex Colombia - Planta Manizales

Km 14, vía al Magdalena,
Manizales, Caldas, Colombia
Tel: (57)(6) 893 0210

Etex Colombia - Planta Cartagena

Km 1 Variante Mamonal - Gambote,
Tel: (57) (5) 677 8600
Cartagena Bolivar, Colombia

CÓDIGO: CEM-24-03

FECHA: 20-05-2025

VERSIÓN: 1

Última actualización: Mayo 2025

Etex Colombia
www.etex.com.co

Gyplac Colombia
www.gyplac.com.co