

Promat® Filler PRO

Hézagoló anyag



Jellemzők

- a PROMATECT® tűzvédő építőlapokkal együtt tesztelve
- hatékony munkafolyamatok a rövid száradási időnek köszönhetően (bedolgozhatósági idő kb. 45 perc, száradás kb. 3 óra)
- magas hozam
- extra szemcsefinomság
- mérsékelt zsugorodás

Műszaki adatok és jellemzők

MSZ EN 13963 – 4B, légszárakon	
Tűzzel szembeni viselkedési osztály	A1
Bedolgozhatósági idő	kb. 45 perc
Állag	por
Keverési arány	10,8 l víz/20 kg
Anyagszükséglet	0,15 - 0,35 kg/m ² (a felülettől és a laptípustól függően)
A termék hulladék azonosító kódja	17 08 02 gipsz alapú építőanyag, amely különbözik 17 08 01-től 17 09 04 kevert építési-bontási hulladék, amely különbözik 17 09 01-től, 17 09 02-től és 17 09 03-tól
A csomagolás hulladék azonosító kódja	15 01 01 papír és karton csomagolási hulladékok

Szállítás/Tárolás

Tárolás	sötét, száraz, hűvös, fagymentes helyen; védeni kell a nedvességtől; a nyitott zsákokat gondosan le kell zárni
Tárolási idő	az eredeti csomagolásban 12 hónapig

Kiszerezés

<ul style="list-style-type: none"> • por 20 kg-os papírzsákban • 54 zsák/raklap <p>A változtatás jogát fenntartjuk.</p>

Általános leírás

A Promat® Filler PRO nagy teljesítményű hézagoló anyag ideális a PROMATECT® tűzvédő építőlapok beltéri hézagolására és teljes felületi glettelésére.

Alkalmazott PROMATECT® tűzvédő építőlapok

- PROMATECT®-H
- PROMATECT®-100
- PROMATECT®-200
- PROMATECT®-L
- PROMATECT®-100X
- PROMATECT®-XS
- PROMAXON®, Typ A

Előkészítés

A felület száraz, tiszta és zsírmentes legyen. A laza részecskéket, például a port el kell távolítani. Győződjön meg arról, hogy a lapokat a tűzgátló szerkezet minősítésének megfelelően szerelték. A tűzvédő építőlap típusától függően előfordulhat, hogy a felületet kereskedelmi forgalomban kapható alapozóval kell előkezeln.

Bedolgozás

Csak tiszta szerszámok és edények használhatók. Öntse a Promat® Filler PRO hézagoló anyagot tiszta, hideg vízbe (> +10 °C), áztassa legalább 2 percig, majd kézzel vagy gépi keverővel alaposan keverje össze, hogy a végső állag csomómentes és feldolgozásra alkalmas legyen (keverési arány: 10,8 liter víz 20 kg-hoz). A megkeményedett anyagot nem szabad újra felhasználni, víz hozzáadásával hígítani, mert a glett nem lesz elegendően erős és fennáll a hézagrepedések kialakulásának veszélye.

A feldolgozási hőmérséklet és a fogadó szerkezetek hőmérséklete legalább +5 °C legyen. Biztosítson megfelelő szellőzést.

A Promat® Filler PRO hézagolóanyag használatakor előzetesen nedvesítse meg a lapszegélyeket, töltsé ki teljesen a hézagokat Promat® Filler PRO-val, majd simítsa át a felületet. Használjon üvegszálal vagy papír erősítő csíkokat a teljes felületi gletteléshez és a hézagoláshoz. A hézagok első feltöltésekor a hézagerősítő csíkokat közvetlenül a még puha keverékbe kell helyezni, majd egy spatulával kisimítani.

A kezdeti száradás után (kb. 45 perc) az esetleges anyagmaradványokat el kell távolítani, a felületet szükség esetén szabványos, közepesen durva csiszolópapírral/csiszolóhálóval finoman lecsiszolni. Ezután kell utánglettelni a kívánt felületminőség eléréséig.

A legmagasabb felületi minőség elérése érdekében a teljes felületet Promat® Finish PRO felületi glettanyaggal lehet glettelni.

További információért látogasson el weboldalunkra: www.promat.com

Biztonsági előírások

További információkat a biztonsági adatlapon talál.

Ez a termék adatlap kizárólag a fent meghatározott építőanyaggal kapcsolatos információkat nyújt. Az információk műszaki tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak. Termékeink feldolgozása és alkalmazása során a lehetséges befolyások sokasága miatt érdemes lehet a kivitelezőnek saját tesztekkel és próbákat végeznie, mivel ezek csak általános iránymutatást jelentenek. Ebből nem származtatható jogilag kötelező érvényű biztosíték meghatározott tulajdonságokra vagy meghatározott célra való alkalmasságra. A kivitelező felelős azért, hogy minden tulajdonjogot, valamint a hatályos törvényeket és rendelkezéseket betartsa. Fenntartjuk magunknak a jogot, hogy minden lehetséges vagy szükséges termékváltoztatást elvégezzünk a nemzeti és/vagy nemzetközi szabványoknak megfelelően. Eltérő rendelkezés hiányában a műszaki adatok a gyártásból származó átlagos értékekre vonatkoznak és a szokásos gyártási ingadozásoknak és (ahol meg van adva) tűréseknek vannak kitéve. Igény esetén a termékekhez rendelkezésre állnak az általános építésfelügyeleti tanúsítványok. Ezeket be kell tartani, még ha nem is említik. A termékeken vagy azok csomagolásán található utasításokat, valamint a tőlünk kérhető biztonsági adatlapok utasításait be kell tartani.