

# DÉCLARATION DES PERFORMANCES

Date de délivrance: 04/02/2021

Remplace: DoP No 1121-CPR-GA5043-2020/2 du 02/11/2021

## No. 2812-CPR-GA5043-2021/1

1	<b>Code d'identification unique du produit type: PROMAPAIN<sup>®</sup> SC3</b>																										
2	<b>Numéro de type, de lot ou de série:</b> Comme indiqué sur l'emballage du produit.																										
3	<p><b>Usages prévus</b> Comme indiqué dans l' ETA 10/1258:</p> <p>3.1 - PROMAPAIN<sup>®</sup> SC3 est une peinture intumescente à base aqueuse applicable par pulvérisation ou au pinceau/rouleau et conçue pour la protection au feu d'éléments de structure en acier installés dans les conditions suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Usage en intérieur (EAD 350402-00-1106 type Z<sub>2</sub>),</li> <li>- usage en intérieur en condition humide (EAD 350402-00-1106 type Z<sub>1</sub>)</li> <li>- Usage en extérieur en conditions semi exposées (EAD 350402-00-1106 type Y),</li> <li>- Tout type d'usage extérieur (EAD 350402-00-1106 type X).</li> </ul> <p>3.2- PROMAPAIN<sup>®</sup> SC3 est destinée à la protection au feu de différentes sections de poutres ou poteaux acier en forme de « I » ou « H » jusqu'à une stabilité au feu R150 ainsi que de poutres en acier tubulaires rectangulaires/carrées et de poteaux acier tubulaires rectangulaires/carrés ou circulaires jusqu'à la classification R120 l'ensemble pour des températures de calcul allant de 350°C à 750°C.. H and I</p>																										
4	<p><b>Nom, raison sociale et adresse de contact du fabricant:</b></p> <p style="text-align: center;">Etex Building Performance NV Bormstraat, 24 B-2830 Tiselt Belgium Usine: 33 <a href="http://www.promat-international.com">www.promat-international.com</a></p>																										
5	<b>Mandataire:</b> non applicable.																										
6	<b>Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP):</b> voir tableau de l'article 9.																										
7	<b>Le produit de construction n'est pas couvert par une norme harmonisée (hEN).</b>																										
8	<p><b>La déclaration des performances concerne un produit de construction pour lequel un agrément technique européen (ETA) a été délivrée.</b></p> <p>Pour le produit de protection au feu PROMAPAIN<sup>®</sup> SC3, un ATE a été délivrée par Element Materials Technology Rotterdam B.V, Netherlands, sous le n° ETA-20/1258. Cet ATE est délivré selon l'EAD 350402-00-1106.</p> <p style="text-align: center;">Organisme notifié de certification de produits: No. 2812 (Element Materials Technology Rotterdam B.V) Certificat de constance des performances : No. 2812-CPR-GA5043.</p>																										
9	<p><b>Performances déclarées</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 35%;">Caractéristiques essentielles</th> <th style="width: 10%;">Système d'EVCP</th> <th style="width: 40%;">Performances</th> <th style="width: 15%;">Spécifications techniques harmonisées</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4"><b>EF1: Résistance mécanique et stabilité: non applicable.</b></td> </tr> <tr> <td colspan="4"><b>EF2: Sécurité en cas d'incendie:</b></td> </tr> <tr> <td>Réaction au feu: Alkyd primer + PROMAPAIN<sup>®</sup> SC3</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>E.</td> <td>EAD 350402-00-1106</td> </tr> <tr> <td>Résistance au feu:</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Cette caractéristique dépend de la configuration testée. Les performances du produit, dont la courbe d'échauffement lent, sont déterminées et analysées selon les principes définis dans la norme EN 13381-8:2010 et donnés par le fabricant conformément à l'usage prévu indiqué en 3,1 de cette DoP. Les classes de performance sont établies et déclarées dans un document d' évaluation conformément aux paragraphes concernés de la norme EN 13501.</td> <td>EAD 350402-00-1106</td> </tr> <tr> <td>Compatibilité de la PROMAPAIN SC3 avec primaires/peinture de finition pour la résistance au feu:</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Caractéristiques essentielles	Système d'EVCP	Performances	Spécifications techniques harmonisées	<b>EF1: Résistance mécanique et stabilité: non applicable.</b>				<b>EF2: Sécurité en cas d'incendie:</b>				Réaction au feu: Alkyd primer + PROMAPAIN <sup>®</sup> SC3	1	E.	EAD 350402-00-1106	Résistance au feu:	1	Cette caractéristique dépend de la configuration testée. Les performances du produit, dont la courbe d'échauffement lent, sont déterminées et analysées selon les principes définis dans la norme EN 13381-8:2010 et donnés par le fabricant conformément à l'usage prévu indiqué en 3,1 de cette DoP. Les classes de performance sont établies et déclarées dans un document d' évaluation conformément aux paragraphes concernés de la norme EN 13501.	EAD 350402-00-1106	Compatibilité de la PROMAPAIN SC3 avec primaires/peinture de finition pour la résistance au feu:			
Caractéristiques essentielles	Système d'EVCP	Performances	Spécifications techniques harmonisées																								
<b>EF1: Résistance mécanique et stabilité: non applicable.</b>																											
<b>EF2: Sécurité en cas d'incendie:</b>																											
Réaction au feu: Alkyd primer + PROMAPAIN <sup>®</sup> SC3	1	E.	EAD 350402-00-1106																								
Résistance au feu:	1	Cette caractéristique dépend de la configuration testée. Les performances du produit, dont la courbe d'échauffement lent, sont déterminées et analysées selon les principes définis dans la norme EN 13381-8:2010 et donnés par le fabricant conformément à l'usage prévu indiqué en 3,1 de cette DoP. Les classes de performance sont établies et déclarées dans un document d' évaluation conformément aux paragraphes concernés de la norme EN 13501.	EAD 350402-00-1106																								
Compatibilité de la PROMAPAIN SC3 avec primaires/peinture de finition pour la résistance au feu:																											

		<p><u>Primaires: Les primaires suivants sont compatibles avec la PROMAPAINTE SC3:</u>          Primaires génériques Alkyde, primaires génériques époxy bi-composants, primaires génériques epoxy riche en zinc, primaires générique à base de silicate de zinc, primaire galvanisant Zinga, primaire galvanisant Zinga avec sealer epoxy Zingaceram ZM EP MOI HS (mist coats / mist coat + full coat), primer galvanisant époxy bi-composants Interguard 269, primaires epoxy zinc phosphate.</p> <p><u>Peintures de finition: Les peintures de finition suivantes sont compatibles avec la PROMAPAINTE SC3:</u>          Interthane 990 (revêtement de finition acrylique polyuréthane bi-composants), Interlac 665 (finition alkyde), Sika® Unitherm® Top S (single pack), Sika® Unitherm® Top W (single pack water based), SikaCor® EG-5 (two pack polyurethane), SikaCor®-870W (single pack polyurethane).</p>	
<b>EF3: Hygiène, santé et environnement:</b>			
Imperméabilité à l'eau:	-	NPD (performance non déterminée).	EAD 350402-00-1106
Libération de substances dangereuses:	-	Déclaration (déposée auprès de l'Organisme d'Agrément Technique).  Product specification doesn't contain dangerous substances given in Annex XVII of REACH and the ECHA Candidate List of Substances of Very High Concern Use categories: IA1 and S/W2. Résultats pour revêtement réactif selon DIN ISO 16000-6 après 28 jours: TVOC (770µg/m3)	
<b>EF4: Sécurité d'utilisation et accessibilité: non applicable.</b>			
<b>EF5: Protection contre le bruit: non applicable.</b>			
<b>EF6: Économie d'énergie et isolation thermique: non applicable.</b>			
<b>Durabilité:</b>			
Evaluation de la durabilité de base:	1	Les performances du produit confirment une durée de vie d'au moins 10 ans conformément à la section 3 pour les conditions suivantes: - Type Z2 : sans peinture de finition, - Type Z1 : avec Sika® Unitherm® Top S, ou avec Interlac 665, ou avec Interthane 990, ou avec Sika® Unitherm® Top S, ou avec SikaCor® EG 5, - Type Y : avec Interthane 990, ou avec Sika® Unitherm® Top S, ou avec SikaCor® EG 5, - Type X : avec Interthane 990, ou avec Sika® Unitherm® Top S, ou avec SikaCor® EG 5	EAD 350402-00-1106

Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4. Le lecteur de ce document est invité à vérifier sur le site internet "www.promat-ce.eu" la dernière version de cette DdP. La Fiche de Données de Sécurité (FDS) de PROMAPAINTE® SC3 est disponible sur demande.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Nom: Julien Soulhat  
 Fonction: Global Approval Manager.



Tisselt, 04/01/2021.

Signature: