

# Promat

EXIGEZ  
LE MEILLEUR  
DE LA  
**PROTECTION  
FEU**



GAIN DE TEMPS



GAIN D'ESPACE



ÉCONOMIQUE

PROTECTION  
DES **STRUCTURES  
MÉTALLIQUES**

**PROMATECT®-XS**

SYSTÈMES PROTECTION FEU  
PLAQUES DE SULFATE DE CALCIUM  
**HAUTES PERFORMANCES**



Promat, une marque du groupe

**etex** inspiring ways  
of living

# Promat

**EXIGEZ LE MEILLEUR**

**DE LA PROTECTION FEU**

## CHOISISSEZ L'EXPERTISE PROMAT

Promat fabrique et commercialise des produits et des solutions techniques, fiables et durables, destinés à la protection passive contre l'incendie pour tous les types de bâtiments et d'ouvrages techniques.

Les solutions Promat de protection passive contre l'incendie sont destinées aux conduits de ventilation et de désenfumage, aux gaines techniques, aux cloisons et plafonds, à la protections des structures des bâtiments, des tunnels et ouvrages souterrains.

### **DES SYSTÈMES GARANTIS, TESTÉS ET VALIDÉS**

Innovante, dynamique et respectueuse de l'environnement, la marque Promat est réputée pour la qualité et l'efficacité de ses produits qui font l'objet de tests rigoureux et de certifications afin d'offrir le meilleur de la protection au feu.

Pour la protection des structures métalliques, la plaque PROMATECT®-XS offre une des solutions les plus performantes du marché jusqu'à R180, avec une mise en oeuvre simple et rapide.



# PROTECTION FEU

## DES STRUCTURES MÉTALLIQUES

### POURQUOI CHOISIR PROMATECT®-XS ?

La protection passive contre l'incendie, en contenant le feu et sa propagation, sauve des vies humaines et limite la destruction des biens et des ouvrages.

La sécurité incendie est régie en France par un cadre réglementaire strict avec des produits et des matériaux qui doivent répondre à des exigences de réaction et de résistance au feu prouvées par des essais.

La protection passive contre l'incendie de la structure du bâtiment est primordiale afin de permettre aux occupants de quitter les lieux de l'incendie, mais aussi de permettre aux secours d'intervenir en toute sécurité et de limiter la destruction du bâtiment.

**PROMATECT®-XS** est une plaque incombustible, basée sur une technologie éprouvée en sulfate de calcium dihydraté, qui permet d'assurer la stabilité au feu des structures en acier.

**PROMATECT®-XS** est une plaque qui se découpe facilement au cutter, à la scie égoïne ou circulaire.

## LES PROMATECT®-XS



#### RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ

Utilisable en  
extérieur abrité



#### HAUTE DURABILITÉ

Protection  
incendie durant  
25 ans minimum



#### RÉSISTANCE AUX CHOCS

Plaque haute  
dureté et haute  
résistance  
mécanique



#### DÉCOUPE FACILE

Les plaques sont  
travaillées avec  
un outillage  
courant



#### INCOMBUSTIBLE

Classée A1



#### RECYCLABLE



#### CLASSEMENT

A+

# PROMATECT®-XS

## POUR LA PROTECTION DES STRUCTURES ACIER

Choisir PROMATECT®-XS pour la protection des structures métalliques, c'est choisir l'efficacité, la simplicité et la rapidité.

PROMATECT®-XS permet de réaliser la protection au feu des structures en acier en simple ou double couche sur des petites structures (massivité jusqu'à 360 m<sup>3</sup>) et jusqu'à une performance **R180**. Ce niveau de performance fait de PROMATECT®-XS l'une des solutions les plus performantes du marché.

PROMATECT®-XS peut être appliquée directement contre les structures en acier, sans ossature intermédiaire, offrant ainsi une rapidité de pose inégalée sans aucun accessoire superflu. Cette solution permet aussi un gain d'espace significatif dans le bâtiment puisque la plaque est mise en œuvre au contact de la structure.

La grande résistance à l'humidité PROMATECT®-XS permet une utilisation en extérieur abrité (type Y) pendant plus de 25 ans.

## LA FINITION SUR PROMATECT®-XS

L'intégrité de la résistance au feu de PROMATECT®-XS ne nécessite pas le traitement des joints.

Suivant la destination du local et le type de finition recherchée, PROMATECT®-XS peut être :

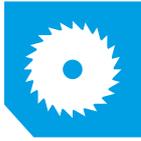
- Laisser brute sans finition
- Recevoir un entoilage généralisé sans traitement des joints préalable
- **Mise en peinture** suivant DTU 59-1, sans traitement des joints et avec une protection des angles avec baguette PVC ou acier collé (lot peinture)
- **Mise en peinture** suivant DTU 59-1, avec traitement des joints avec l'enduit Promat PRO PE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### PROMATECT®-XS

Caractéristiques	PROMATECT®-XS BD15	PROMATECT®-XS BD20	PROMATECT®-XS BD25
Épaisseur	15 mm	20 mm	25 mm
Conditionnement	Palette de 26 plaques	Palette de 24 plaques	Palette de 24 plaques
Poids	13,6 kg/m <sup>2</sup>	18 kg/m <sup>2</sup>	23 kg/m <sup>2</sup>
Masse Volumique	915 kg/m <sup>3</sup> (± 8%)		
Type de Bords	Bords droits (BD)		
Largeur	1 200 mm		
Longueur	2 500 mm		2 000 mm
Dureté	≤ 15 mm (Haute dureté)		
Couleur de parement	Blanc		
Module d'élasticité	> 2 000 Mpa		
Résistance au gel / dégel	Plus de 25 cycles (avec humidité relative de 95 %)		
Réaction au feu	A1 Incombustible		
Conductivité thermique	0,21 W/m.K		

# LES DU SYSTÈME **PROMATECT®-XS**



## FACILITÉ DE MISE EN ŒUVRE

Sans ossature  
ni traitement  
des joints



## RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ

Utilisable en  
extérieur abrité



## HAUTE DURABILITÉ

25 ans



## HAUTE RÉSISTANCE AU FEU

Jusqu'à R 180



## MASSIVITÉ

Jusqu'à 360 m<sup>1</sup>



## GAIN D'ESPACE

Protection  
adhérente à la  
structure sans  
ossature



## ÉCONOMIQUE

Peu d'accessoires  
Agrafage seul



## GAIN DE TEMPS

Pas d'ossature  
à poser, ni de  
joints à traiter



# GUIDE DE CHOIX PROMATECT®-XS

## 1 RECHERCHEZ LE FACTEUR DE MASSIVÉTÉ DU PROFILÉ À PROTÉGER

Recherchez dans le tableau ci-dessous le facteur de massivété de la poutre ou du poteau à protéger en fonction :

- du type de profilé : **type H** (HEA, HEB), **type I** (IPE, IPN), **type U** (UPN, UAP)
- de la dimension du profilé : **50 à 1 000 mm**
- de la configuration de l'habillage : protection au feu **3 ou 4 faces**

**Exemple** : pour un **IPN 200** avec une protection sur **4 faces**, le facteur de massivété est de **174 m<sup>-1</sup>**

Tableau du facteur de massivété des différents profilés (m<sup>-1</sup>)

Dimension du profilé (mm)	HEA		HEB		IPE		IPN		UPN		UAP	
	4 faces 	3 faces 	4 faces 	3 faces 	4 faces 	3 faces 	4 faces 	3 faces 	4 faces 	3 faces 	4 faces 	3 faces 
50	-	-	-	-	-	-	-	-	247	194	-	-
65	-	-	-	-	-	-	-	-	237	190	-	-
80	-	-	-	-	330	270	322	267	227	186	233	191
100	185	138	154	115	300	247	283	235	222	186	223	186
120	185	137	141	106	279	230	251	210	206	174	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	211	180
140	174	129	130	98	259	215	225	190	196	167	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	187	159
160	161	120	118	88	241	200	205	173	188	160	-	-
175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	181	155
180	155	115	110	83	226	188	188	159	179	154	-	-
200	145	108	102	77	211	176	174	147	171	148	171	148
220	134	99	97	72	198	165	161	136	160	139	165	143
240	122	91	91	68	184	153	150	127	154	134	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	153	133
260	117	88	88	66	-	-	140	119	145	126	-	-
270	-	-	-	-	176	147	-	-	-	-	-	-
280	113	84	85	64	-	-	131	111	141	123	-	-
300	105	78	80	60	167	139	123	105	136	119	136	119
320	98	74	77	58	-	-	116	99	111	98	-	-
330	-	-	-	-	157	131	-	-	-	-	-	-
340	94	72	75	57	-	-	110	94	-	-	-	-
350	-	-	-	-	-	-	-	-	116	104	-	-
360	91	70	73	56	146	122	104	89	-	-	-	-
380	-	-	-	-	-	-	99	85	120	107	-	-
400	87	68	71	56	137	116	94	81	111	99	-	-
450	83	66	69	55	130	110	84	73	-	-	-	-
500	80	65	67	54	121	104	77	66	-	-	-	-
550	79	65	67	55	113	97	71	61	-	-	-	-
600	79	65	67	56	105	91	64	56	-	-	-	-

Pour d'autres types de profilés : utilisez Promaselect (voir page 11)

Pour des cas particuliers : consultez Promat Expert

## 2 TROUVEZ LA SOLUTION PROMATECT®-XS

R30  
à R180

Après avoir déterminé le facteur de massiveté du profilé, recherchez la solution PROMATECT®-XS adaptée à votre ouvrage et à la stabilité au feu recherchée.

### Exemples :

- poteau de massiveté de **174**, protégé sur **4 faces** si la stabilité au feu recherchée est **R120** : PROMATECT®-XS **BD20 + BD15**
- poteau de massiveté de **174**, protégé sur **3 faces** si la stabilité au feu recherchée est **R120** : PROMATECT®-XS **2 x BD20**
- poutre de massiveté de **174**, si la stabilité au feu recherchée est **R120** : PROMATECT®-XS **2 x BD20**

### Cas 1 : Protection de poteaux 4 faces

Stabilité au feu recherchée	Nombre et épaisseur de PROMATECT®-XS (température critique de 500 °C)													
	Limite de massiveté du profilé (m <sup>-1</sup> )													
	0	47	50	60	70	80	90	110	130	170	230	290	357	360
R30	BD15													2 x BD15
R60	BD15									BD20		BD25	2 x BD15	
R90	BD15				BD20			BD25		2 x BD15				
R120	BD15		BD20		BD25			2 x BD15		BD20 + BD15		2 x BD20		
R180	2 x BD15			BD20 + BD15	2 x BD20		BD25 + BD20							

Procès verbal Efectis EFR-23-002256 A

### Cas 2 : Protection de poteaux 3 faces

Stabilité au feu recherchée	Nombre et épaisseur de PROMATECT®-XS (température critique de 500 °C)														
	Limite de massiveté du profilé (m <sup>-1</sup> )														
	0	47	50	60	70	80	90	100	120	150	190	210	270	357	360
R30	BD15														2 x BD15
R60	BD15										BD20		BD25	2 x BD15	
R90	BD15				BD20			BD25		2 x BD15		BD20 + BD15			
R120	BD15		BD20	BD25		BD20 + BD15			2 x BD20		BD25 + BD20				
R180	BD20 + BD15		2 x BD20	BD25 + BD20		2 x BD25									

Procès verbal Efectis EFR-23-002256 B

### Cas 3 : Protection de poutres 3 ou 4 faces

Stabilité au feu recherchée	Nombre et épaisseur de PROMATECT XS (température critique de 540°C)													
	Limite de massiveté du profilé (m <sup>-1</sup> )													
	0	47	50	60	70	80	100	120	140	180	240	270	357	360
R30	BD15													2 x BD15
R60	BD15										BD20		2 x BD15	
R90	BD15					BD20			BD25		2 x BD15		BD20 + BD15	
R120	BD15		BD20		BD25		BD20 + BD15			2 x BD20		BD25 + BD20		
R180	2 x BD15		BD20 + BD15	2 x BD20	BD25 + BD20		2 x BD25							

Procès verbal Efectis EFR-23-002256 B

# MISE EN ŒUVRE PROMATECT®-XS SUR POTEAUX

## La haute performance de PROMATECT®-XS permet de simplifier sa mise en œuvre.

Pour les habillages des poteaux en 4 faces, il n’y a pas d’ossature intermédiaire à mettre en place, les plaques PROMATECT®-XS sont simplement agrafées entre elles au pas de 100 mm et elles ensèrent le poteau ; aucun couvre-joint n’est nécessaire. Si des joints horizontaux sont nécessaires, ils doivent être distants de 500 mm minimum entre faces contigües, de 900 mm minimum entre les couches d’une même face.

Pour des habillages de 3 faces, des cales en PROMATECT-XS® de 20 mm (ou 15 mm si protection 2 x 15 mm) et de 120 mm de large doivent être encastrées dans l’ame du profile de part et d’autre de celui-ci. Elles sont positionnées au droit des joints entre plaques et à entraxe 1200 mm maximum dans la longueur de la poutre. Les joints horizontaux sont alignés entre les faces contigües, et distants de 600 mm entre les couches d’une même face.

Si la protection comprend plusieurs couches, la plaque de la plus grande épaisseur doit être positionnée la première, au contact du poteau.

Les agrafes à utiliser sont données dans le tableau ci-dessous en fonction du type de plaque.

Type d’agrafe acier			
Plaque	Longueur (mm)	Largeur dos (mm)	Dimension (mm)
PROMATECT®-XS BD15	35	10,5	1,45 x 1,30
PROMATECT®-XS BD20	40	10,5	1,45 x 1,30
PROMATECT®-XS BD25	50	10,5	1,45 x 1,30

Outils : Agrafeuse pneumatique type Alsafix 11/75 P1, Spit Paslode PN540 ou BeA 14/50-780 C



## PROTECTION DE POTEAUX SUR 4 FACES

R30  
à R180

MISE EN ŒUVRE **SANS COUVRE-JOINTS**

- ① Poteau acier
- ② Parement PROMATECT®-XS

Décaler les joints des plaques contiguës de 500 mm.



## PROTECTION DE POTEAUX SUR 3 FACES

R30  
à R180

MISE EN ŒUVRE **AVEC CALES**

- ① Poteau acier
- ② Parement PROMATECT®-XS
- ③ Cale en PROMATECT®-XS 20 mm (ou 15 mm si protection 2 x 15 mm), largeur 120 mm, à entraxe de 1 200 mm



# MISE EN ŒUVRE PROMATECT®-XS SUR POUTRES

## La haute performance de PROMATECT®-XS permet de simplifier sa mise en œuvre.

Des cales en PROMATECT®-XS de 20 mm (ou 15 mm dans le cas d'une protection en 2xBD15) et de 120 mm de large doivent être encastrées dans l'âme du profilé de part et d'autre de celui-ci. Elles sont positionnées au droit des joints entre plaques et à entraxe 1 200 mm maximum dans la longueur de la poutre.

Les plaques verticales sont fixées dans ces cales au moyen d'agrafes à entraxe 100 mm.

Au niveau des jonctions de plaques, les agrafes sont positionnées à 25 mm des bords de plaques.

Les plaques horizontales sont fixées aux plaques verticales au moyen d'agrafes à entraxe 100 mm en veillant à laisser un jeu de 5 mm sous la semelle de la poutre. Les joints sont alignés.

Si la protection comprend plusieurs couches, la plaque de la plus grande épaisseur doit-être positionnée la première.

Les joints des plaques de la seconde couche doivent-être décalés de ceux de la première couche de 600 mm.

Les plaques de la seconde couche sont agrafées aux plaques de la première couche au moyen d'agrafes d'entraxe 100 mm verticalement et 600 mm horizontalement et à 25 mm du bord des plaques.

Les agrafes à utiliser sont données dans le tableau ci-dessous en fonction du type de plaque.

Type d'agrafe acier			
Plaque	Longueur (mm)	Largeur dos (mm)	Dimension (mm)
PROMATECT®-XS BD15	35	10,5	1,45 x 1,30
PROMATECT®-XS BD20	40	10,5	1,45 x 1,30
PROMATECT®-XS BD25	50	10,5	1,45 x 1,30

Outils : Agrafeuse pneumatique type Alsafix 11/75 P1, Spit Paslode PN540 ou BeA 14/50-780 C

## PROTECTION DE POUTRES SUR 3 OU 4 FACES

R30  
à 180

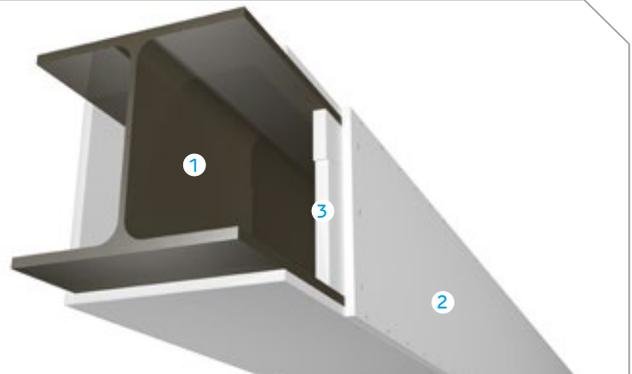
### MISE EN ŒUVRE SUR 3 FACES

- 1 Poutre acier
- 2 Parement PROMATECT®-XS
- 3 Cale en PROMATECT®-XS épaisseur 20 mm (ou 15 mm si protection 2 x 15 mm), largeur 120 mm, à entraxe de 1 200 mm



### MISE EN ŒUVRE SUR 4 FACES

- 1 Poutre acier
- 2 Parement PROMATECT®-XS
- 3 Cale en PROMATECT®-XS épaisseur 20 mm (ou 15 mm si protection 2 x 15 mm), largeur 120 mm, à entraxe de 1 200 mm



# DÉCOUVREZ PROMASELECT SUR PROMAT.FR

## L'OUTIL DIGITAL DE SÉLECTION POUR LA PROTECTION AU FEU DES STRUCTURES

Pour vous aider dans le choix des différentes solutions possibles pour la protection au feu de vos structures métalliques, Promat a créé **PROMASELECT**.

Un outil digital malin et simple d'utilisation disponible sur [promat.fr](http://promat.fr) qui vous permet en quelques clics de sélectionner la meilleure solution Promat et d'obtenir les quantités de matériaux nécessaires à sa mise en oeuvre :

### 1 Choisissez le type de structure à protéger



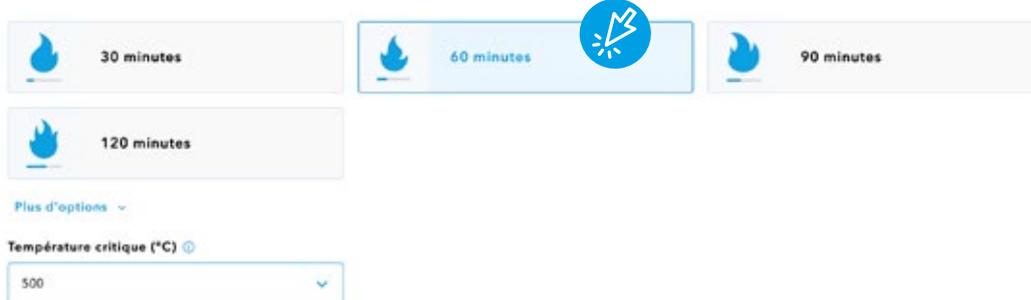
### 2 Choisissez votre produit



### 3 Choisissez la forme du profilé et sa dimension



### 4 Sélectionnez un degré de résistance feu et la température critique



### 5 La solution

Promatect®-XS



#### Résultat ⓘ

<b>Surface totale à protéger</b>	150 m <sup>2</sup>
<b>Quantité nécessaire / totale</b>	165 m <sup>2</sup>
<b>Épaisseur théorique calculée</b>	20 mm
<b>Épaisseur nécessaire pour la solution</b>	20 mm
<b>Pertes / Déchets</b>	10 %

↓ Télécharger

🔗 Contacter

📄 Demande de spécification

# Promat

EXIGEZ  
LE MEILLEUR  
DE LA  
**PROTECTION  
FEU**



**ETEX FRANCE  
BUILDING PERFORMANCE**

500, rue Marcel Demonque  
Agroparc - CS70088  
84915 Avignon Cedex 9

**[promat.fr](http://promat.fr)**



☎ 04 32 44 47 70

✉ [technique@promat.fr](mailto:technique@promat.fr)

P1036 - 03/2025 - Document non contractuel - Reproduction interdite - ETEX FRANCE BP au capital de 159 750 304 €  
RCS Avignon 562 620 773 - N° TVA intracommunautaire : FR 57 562 620 773

**etex** inspiring ways  
of living