

Promat

Peintures intumescentes PROMAPAIN[®]-SC4
et PROMAPAIN[®]-SC3

La nouvelle solution stabilité au feu
"tout en esthétique"



Protection passive contre l'incendie



Généralités

Présentation et tableaux de synthèse des éléments structurels acier	2
Conseils de mise en oeuvre	3

Fiches techniques

Fiche technique PROMAPAIN [®] -SC4	4
Fiche technique PROMAPAIN [®] -SC3	5

Données techniques par application

Protection au feu des poutres en acier par PROMAPAIN [®] -SC4	6
Protection au feu des poteaux en acier par PROMAPAIN [®] -SC4	7
Protection au feu des poutres en acier "profils tubulaires" par PROMAPAIN [®] -SC4	8
Protection au feu des poteaux en acier "profils tubulaires" par PROMAPAIN [®] -SC4	9
Protection au feu des poutres en acier par PROMAPAIN [®] -SC3	10
Protection au feu des poteaux en acier par PROMAPAIN [®] -SC3	11
Protection au feu des poutres et poteaux en acier "profils tubulaires" par PROMAPAIN [®] -SC3	12 à 19
Protection au feu des structures en béton par PROMAPAIN [®] -SC3	20
Protection au feu des structures en béton par PROMAPAIN [®] -SC3/PROMATECT [®] -H	21
Protection au feu des planchers collaborants par PROMAPAIN [®] -SC4	22

Dans de nombreuses réalisations, en neuf comme en rénovation, le grand défi des concepteurs et des agenceurs est de faire corréler au sein d'un même lieu, beauté des structures et sécurité des habitants.

Afin de répondre à ces exigences à la fois esthétiques et sécuritaires, Promat propose sa gamme de peintures intumescentes à base aqueuse (sans solvant) PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4.

Promat a validé par essais européens la réduction de l'épaisseur et du nombre de couches à appliquer de peinture intumescente PROMAPAIN[®]-SC4 pour obtenir une stabilité au feu (R 30, R 60 et R 90) des éléments structurels acier optimisant nettement sa mise en œuvre.

Les caractéristiques et avantages des deux gammes :

- **PROMAPAIN[®]-SC4** a pour principal objectif d'assurer la stabilité au feu jusqu'à 90 minutes **des éléments structurels en acier** (dont profils tubulaires) tout en préservant les qualités esthétiques de la structure. Ainsi, selon une mise en œuvre rapide et simple, les profilés verticaux conservent leurs formes originelles.

- **PROMAPAIN[®]-SC3** : au-delà de ses performances de protection au feu (R 120) pour **des éléments en acier**, cette peinture est capable de répondre également aux besoins de tenue au feu **des planchers et structures béton**. Ainsi, les hauteurs d'origine sous poutres et plafonds sont conservées rendant ainsi l'ambiance des sous-sols plus agréable.

Ces deux types de revêtement sont pérennes dans le temps. Ils peuvent également recevoir une peinture de finition (support acier uniquement) pour offrir une ambiance lumineuse et chaleureuse.

Autre atout majeur, grâce à sa composition à base aqueuse, cette gamme de peintures intumescentes respecte totalement les exigences de la classe des émissions COV les plus faibles : A+ permettant de maintenir une qualité d'air intérieur sain.

Avec PROMAPAIN[®]-SC4 et PROMAPAIN[®]-SC3, Promat démontre une nouvelle fois l'étendue de son savoir-faire en matière de protection contre l'incendie au travers d'une offre diversifiée, lui permettant d'anticiper les exigences de réglementation en matière de sécurité, quel que soit le type d'ouvrage, tout en tenant compte des contraintes environnementales.

Tableaux de synthèse des éléments structurels acier : peintures intumescentes PROMAPAIN[®]-SC4 et PROMAPAIN[®]-SC3

Produit	Poteaux - I, H, L, U, T				Poutres - I, H, L, U, T			
	Température critique 500 °C				Température critique 570 °C			
	R 30	R 60	R 90	R 120	R 30	R 60	R 90	R 120
PROMAPAIN[®]-SC4	•••	•••	•••	○	•••	•••	•••	○
PROMAPAIN[®]-SC3	•	•	••	•••	•	•	••	•••

Produit	Poteaux tubulaires*				Poutres tubulaires			
	Température critique 500 °C				Température critique 570 °C			
	R 30	R 60	R 90	R 120	R 30	R 60	R 90	R 120
PROMAPAIN[®]-SC4	•••	○	○	○	•••	○	○	○
PROMAPAIN[®]-SC3	•	•••	•••	•	•	•••	•••	•

* ou éléments soumis à une compression ou traction

•••	Optimal
••	↑
•	Adapté
○	Hors domaine d'application

Conseils de mise en œuvre

Présentation des peintures intumescentes

Les peintures intumescentes sont à base aqueuse et peuvent être appliquées par projection, à la brosse ou au rouleau.

Les peintures intumescentes réagissent aux températures avoisinant les 300 °C en s'expansant d'environ 25 fois leur épaisseur appliquée.

Les peintures intumescentes ont pour effet de retarder l'échauffement des structures en acier, et donc de prolonger la tenue au feu d'un bâtiment. La mise en œuvre des peintures intumescentes est détaillée dans le NF DTU 59.5 (2013).

Mise en œuvre des peintures intumescentes

Les peintures intumescentes peuvent être appliquées par couches successives espacées de un à plusieurs jours de séchage. L'épaisseur de film humide d'une couche peut atteindre 900 µm.

Dans certains cas (suivant les conditions de chantier), nous vous conseillons de ne pas dépasser 750 µm d'épaisseur humide permettant ainsi un séchage plus rapide.

Application sur structure acier

La protection de profilés en acier par peinture intumescente consiste à mettre en œuvre un système composé de deux ou trois types de peintures :

- Une peinture anticorrosion (cf. tableau A ci-dessous)
- Une peinture intumescente
- Une peinture de finition (facultative au sens de la protection incendie) - (cf. tableau B ci-dessous).

Une préparation de surface soignée (dépolissage) est requise. Les structures acier doivent être débarrassées de toute trace de calamine et d'oxydation par sablage ou grenailage de degré Sa 2.5. Les éventuelles traces de matières grasses seront éliminées par un solvant avant toute application. Pour les supports ayant déjà été traités par un produit anticorrosion, il est important d'en connaître la nature afin de vérifier la compatibilité avec le revêtement intumescent. Les peintures intumescentes peuvent être également appliquées sur des structures préalablement galvanisées.

Application sur structure béton

La protection est réalisée directement sur support sain et dépoussiéré, sans primaire. Les supports doivent être bruts de décoffrage et coulés avec des décoffrants de type huile minérale ou émulsion.

Contrôle de l'épaisseur pendant l'application

Pour s'assurer que l'épaisseur correcte est appliquée, des contrôles fréquents devront être effectués en utilisant une jauge d'épaisseur de film humide.

Contrôle de l'épaisseur finale

Il est nécessaire de mesurer l'épaisseur du film sec dès que le revêtement est suffisamment dur pour permettre une lecture sans entailler la surface. Il faut ensuite s'assurer que l'épaisseur du primaire est déduite de la lecture d'épaisseur finale.



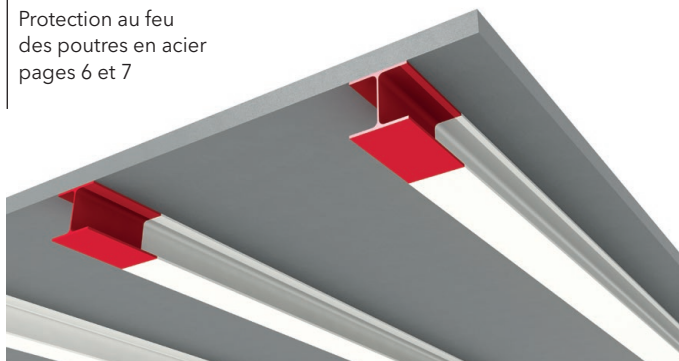
Tableau A - ANTICORROSION

	PROMAPAINTE®-SC3	PROMAPAINTE®-SC4
Famille de primaires anticorrosion validés		
Alkyde	Oui	Oui
Époxy	Oui	Oui
Époxy riche en zinc	Oui	Oui
Silicate de zinc	Oui	Oui
Acrylique	Non	Oui
Autres primaires		
Zinga + Zingaceram (voilage + recouvrement complet) - Primaire riche en zinc + peinture époxy Zingametall	Non	Oui
Zinga + Zingaceram (voilage) - Primaire riche en zinc + peinture époxy Zingametall	Non	Oui
Autres		
Support galvanisé	Sur demande	Oui avec primaire Promat®-TY-ROX*

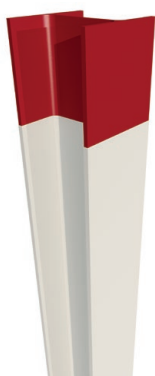
Tableau B - FINITION

Types d'exposition	PROMAPAINTE®-SC3	PROMAPAINTE®-SC4
Conditions d'exposition et peintures associées		
Z2	Pas de finition nécessaire	Pas de finition nécessaire
Z1	Sur demande	LATEXOR/Polystria V01 (Maestria)
Y	Sur demande	LATEXOR/Polystria V01 (Maestria)
X	Sur demande	Sur demande

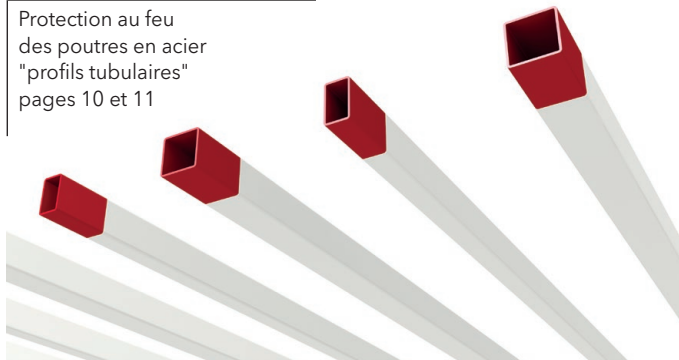
Protection au feu
des poutres en acier
pages 6 et 7



Protection au feu
des poteaux en acier
pages 8 et 9



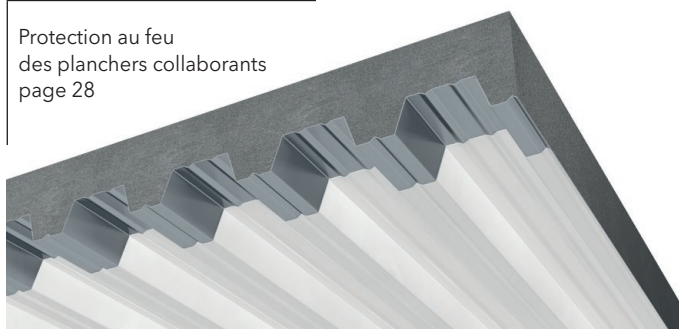
Protection au feu
des poutres en acier
"profils tubulaires"
pages 10 et 11



Protection au feu
des poteaux en acier
"profils tubulaires"
pages 12 et 13



Protection au feu
des planchers collaborants
page 28



Domaine d'application

Protection incendie



Description

PROMAPAIN[®]-SC4 est une peinture intumescente mono-composant à base aqueuse.

Applications

- Structures acier (dont éléments creux tubulaires)
- Bacs acier collaborants
- En intérieur (Z2)
- En intérieur avec humidité élevée (Z1) - avec peinture de finition
- En extérieur sous abri (Y) - avec peinture de finition
- En extérieur (X) - sur demande

Propriétés et performances

Couleur blanche
Application aisée

Mise en œuvre

Dans tous les cas, se reporter au P.-V. ou à l'ETA de référence ainsi qu'à la fiche de données de sécurité (FDS).

Peinture anticorrosion selon ETA.

Peinture de finition éventuelle selon ETA.

DTU 59.5

Conditionnement et stockage

Conservation : 18 mois maximum à compter de la date de fabrication en emballage non ouvert

Conditions de stockage : protéger du gel et de la chaleur

Conditionnement : fût de 25 kg

Palettisation : 36 fûts par palette soit 900 kg

Élimination des déchets : ne pas déverser dans les égouts, les cours d'eau ou le sol (Pour toute autre information, fiche de données de sécurité sur demande).

Caractéristiques

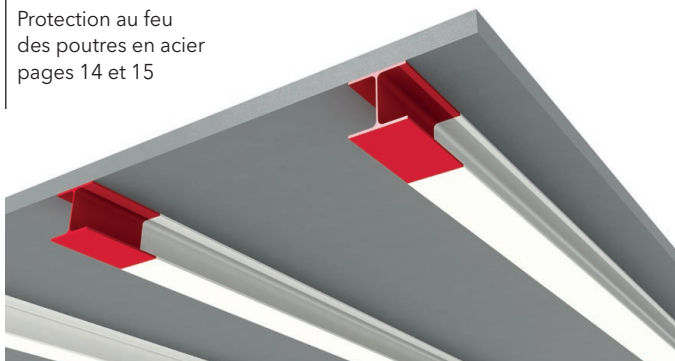
Couleur	Blanche
Masse volumique	1,30 g/cm ³ ± 0,05 g/cm ³
Volume solide	65 % ± 2,5*
Viscosité	44000-66000 cps à 20 °C
Consommation	2 kg/m ² (pour 1 000 µm DFT)*
Temps de séchage	8 heures à 25 °C et 50 % HR (pour 750 µm WFT)*
Température d'application	entre 5 °C et 40 °C

L'information donnée dans ce document technique est basée sur des essais actuels et est supposée spécifique au produit. Aucune garantie de résultats n'est cependant implicite, les conditions d'utilisation restant hors de notre contrôle.

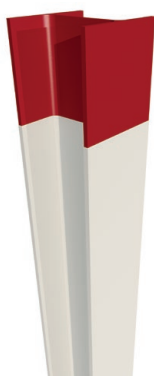
* DFT/WFT (Dry Film Thickness/Wet Film Thickness - Film sec/Film humide)

Exemple : 1 000 µm DFT = 0,65 x 1 540 µm WFT

Protection au feu
des poutres en acier
pages 14 et 15



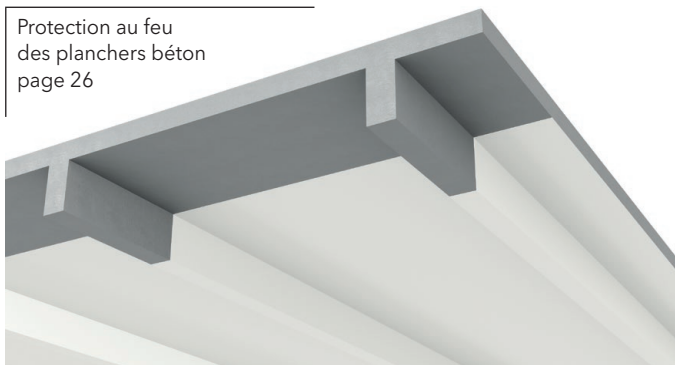
Protection au feu
des poteaux en acier
pages 16 et 17



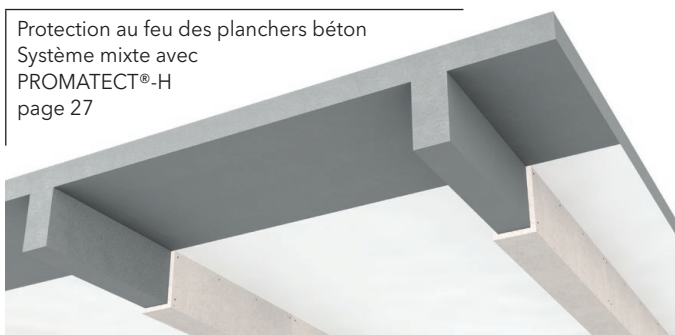
Protection au feu
des poteaux en acier
"profils tubulaires"
pages 18 à 25



Protection au feu
des planchers béton
page 26



Protection au feu des planchers béton
Système mixte avec
PROMATECT®-H
page 27



Domaine d'application

Protection incendie



Description

PROMAPAINT®-SC3 est une peinture intumescente à base aqueuse.

Applications

- Planchers et structures béton
- Structures en acier (dont éléments creux tubulaires)
- En intérieur (Z2)
- En intérieur avec humidité élevée (Z1) - avec peinture de finition
- En extérieur sous abri (Y) - avec peinture de finition
- En extérieur (X) - sur demande

Propriétés et performances

Couleur blanche
Application aisée

Mise en œuvre

Dans tous les cas, se reporter au P.-V. ou ETA de référence ainsi qu'à la fiche de données de sécurité (FDS).
Peinture anticorrosion selon ETA.
Peinture de finition éventuelle selon ETA.
DTU 59.5

Conditionnement et stockage

Conservation : 18 mois maximum à compter de la date de fabrication en emballage non ouvert
Conditions de stockage : protéger du gel et de la chaleur
Conditionnement : fût de 25 kg
Palettisation : 36 fûts par palette soit 900 kg
Élimination des déchets : ne pas déverser dans les égouts, les cours d'eau ou le sol (Pour toute autre information, fiche de données de sécurité sur demande).

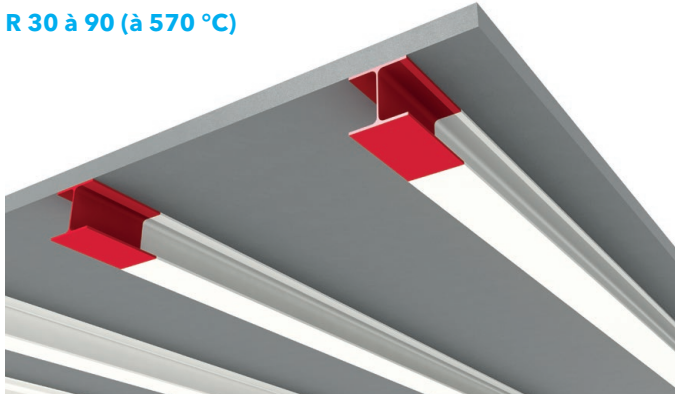
Caractéristiques

Couleur	Blanche
Masse volumique	1,35 g/cm ³ ± 0,20 g/cm ³
Volume solide	71 % ± 3*
Viscosité	35 Pa.s à 20 °C
Consommation	1,9 kg/m ² (pour 1 000 µm DFT)*
Temps de séchage	8 heures à 25 °C et 50 % HR (pour 750 µm WFT)*
Température d'application	entre 5 °C et 40 °C

L'information donnée dans ce document technique est basée sur des essais actuels et est supposée spécifique au produit. Aucune garantie de résultats n'est cependant implicite, les conditions d'utilisation restant hors de notre contrôle.

* DFT/WFT (Dry Film Thickness/Wet Film Thickness - Film sec/Film humide)
Exemple : 1 000 µm DFT = 0,71 x 1 410 µm WFT

R 30 à 90 (à 570 °C)



Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en μm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur **3 faces**.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

Épaisseur requise pour R 30 (à 570 °C) - DFT (μm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	283	236
100	188	188	336	262	223
120	191	188	311	236	-
130	-	-	-	-	208
140	188	188	291	208	-
150	-	-	-	-	188
160	188	188	269	188	-
175	-	-	-	-	188
180	188	188	254	188	-
200	188	188	235	188	188
220	188	188	221	188	188
240	188	188	205	188	-
250	-	-	-	-	188
260	188	188	-	188	-
270	-	-	198	-	188
280	188	188	-	188	-
300	188	188	188	188	188
320	188	188	-	188	-
330	-	-	188	-	-
340	188	188	-	188	-
360	188	188	188	188	-
380	-	-	-	188	-
400	188	188	188	188	-
425	-	-	-	188	-
450	188	188	188	188	-
475	-	-	-	188	-
500	188	188	188	188	-
550	188	188	188	188	-
600	188	188	188	188	-

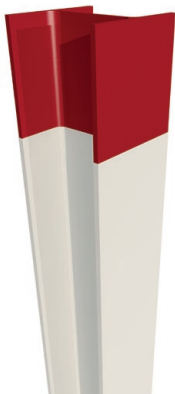
Épaisseur requise pour R 60 (à 570 °C) - DFT (μm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	847
100	799	740	890	871	834
120	804	721	876	847	-
130	-	-	-	-	820
140	786	687	864	820	-
150	-	-	-	-	786
160	757	646	847	799	-
175	-	-	-	-	779
180	757	630	834	772	-
200	731	595	815	749	765
220	710	574	804	731	749
240	675	528	779	710	-
250	-	-	-	-	721
260	661	501	-	675	-
270	-	-	772	-	710
280	646	501	-	646	-
300	613	472	757	630	687
320	574	439	-	595	-
330	-	-	731	-	-
340	552	402	-	574	-
360	528	402	710	528	-
380	-	-	-	501	-
400	501	360	687	472	-
425	-	-	-	439	-
450	472	312	661	402	-
475	-	-	-	360	-
500	439	312	630	360	-
550	439	312	595	312	-
600	402	258	574	195	-

Épaisseur requise pour R 90 (à 570 °C) - DFT (μm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	1457
100	1413	1359	1497	1479	1446
120	1418	1341	1485	1457	-
130	-	-	-	-	1433
140	1401	1311	1476	1433	-
150	-	-	-	-	1401
160	1375	1279	1457	1413	-
175	-	-	-	-	1395
180	1375	1258	1446	1389	-
200	1350	1225	1433	1367	1382
220	1332	1207	1418	1350	1367
240	1299	1164	1395	1332	-
250	-	-	-	-	1341
260	1286	1139	-	1299	-
270	-	-	1389	-	1332
280	1279	1139	-	1279	-
300	1242	1112	1375	1258	1311
320	1207	1082	-	1225	-
330	-	-	1350	-	-
340	1186	1048	-	1207	-
360	1164	1048	1332	1164	-
380	-	-	-	1139	-
400	1139	1009	1311	1112	-
425	-	-	-	1082	-
450	1112	966	1286	1048	-
475	-	-	-	1009	-
500	1082	966	1258	1009	-
550	1082	966	1225	966	-
600	1048	915	1207	857	-

R 30 à 90 (à 500 °C)



Épaisseur requise pour R 30 (à 500 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	409
100	381	332	-	-	400
120	381	312	-	409	-
130	-	-	-	-	381
140	369	289	426	385	-
150	-	-	-	-	354
160	349	252	409	369	-
175	-	-	-	-	343
180	343	230	400	343	-
200	326	205	381	326	326
220	305	176	369	305	312
240	272	160	354	281	-
250	-	-	-	-	289
260	262	143	-	252	-
270	-	-	343	-	272
280	242	124	-	230	-
300	218	104	332	205	252
320	191	104	-	191	-
330	-	-	305	-	-
340	160	104	-	160	-
360	143	104	289	143	-
380	-	-	-	104	-
400	124	104	262	104	-
425	-	-	-	104	-
450	104	104	242	104	-
475	-	-	-	-	-
500	104	104	205	104	-
550	104	104	191	104	-
600	104	104	143	104	-

Épaisseur requise pour R 90 (à 500 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	1824
100	1800	1758	-	-	1816
120	1800	1741	-	1824	-
130	-	-	-	-	1800
140	1789	1721	1839	1804	-
150	-	-	-	-	1777
160	1772	1689	1824	1789	-
175	-	-	-	-	1768
180	1768	1670	1816	1768	-
200	1752	1649	1800	1752	1752
220	1735	1624	1789	1735	1741
240	1706	1610	1777	1714	-
250	-	-	-	-	1721
260	1698	1595	-	1689	-
270	-	-	1768	-	1706
280	1680	1579	-	1670	-
300	1660	1561	1758	1649	1689
320	1697	1521	-	1697	-
330	-	-	1735	-	-
340	1610	1521	-	1610	-
360	1595	1497	1721	1579	-
380	-	-	-	1561	-
400	1579	1472	1698	1542	-
425	-	-	-	1521	-
450	1542	1443	1680	1497	-
475	-	-	-	1472	-
500	1521	1411	1649	1443	-
550	1497	1411	1697	1375	-
600	1497	1411	1595	1334	-

Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

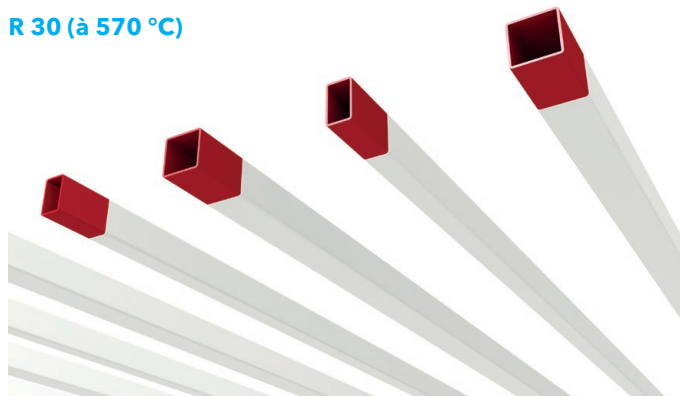
Les épaisseurs indiquées en µm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur **4 faces**.

Pour toute autre mise en œuvre, nous consulter.

Épaisseur requise pour R 60 (à 500 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	1117
100	1091	1045	-	-	1108
120	1091	1026	-	1117	-
130	-	-	-	-	1091
140	1079	1005	1132	1094	-
150	-	-	-	-	1066
160	1061	971	1117	1079	-
175	-	-	-	-	1056
180	1056	950	1108	1056	-
200	1039	927	1091	1039	1039
220	1020	900	1079	1020	1026
240	989	885	1066	997	-
250	-	-	-	-	1005
260	980	869	-	971	-
270	-	-	1056	-	989
280	961	851	-	950	-
300	939	832	1045	927	971
320	914	788	-	914	-
330	-	-	1020	-	-
340	885	788	-	885	-
360	869	763	1005	851	-
380	-	-	-	832	-
400	851	736	980	811	-
425	-	-	-	788	-
450	811	705	961	763	-
475	-	-	-	736	-
500	788	670	927	705	-
550	763	670	914	631	-
600	763	670	869	587	-

R 30 (à 570 °C)



Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en μm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur 4 faces.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

Épaisseur requise pour R 30 sur poutres tubulaires carrées (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
5	40	724
5	50 - 60 - 70	701
5	80 - 90 - 100 - 120	677
5	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250	653
6	50	549
6	60 - 70 - 80	521
6	90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180	493
6	200 - 220 - 250 - 300 - 350	464
8	80 - 90 - 100 - 120	310
8	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	287
10	80 - 100 - 120	260
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	260
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	260

Épaisseur requise pour R 30 sur poutres tubulaires rectangulaires (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
5	80 x 40 - 80 x 50 - 90 x 50	701
5	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	677
5	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200	653
6	80 x 50 - 80 x 60 - 90 x 50 - 100 x 50	521
6	120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80 - 200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100	493
6	250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300	464
8	80 x 60	333
8	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	310
8	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	287
10	150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	260
10	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	260
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	260

R 30 (à 500 °C)



Épaisseur requise pour R 30 sur poteaux tubulaires circulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (µm)
5	60,3	1 190
5	76,1 - 88,9	1 167
5	101,6 - 114,3 - 139,7 - 168,3 - 193,7	1 143
5	219,1 - 244,5	1 118
6	88,9 - 101,6 - 114,3	982
6	139,7 - 168,3 - 193,7 - 219,1 - 244,5 - 273 - 323,9	952
6	355,6 - 406,4	921
8	114,3 - 139,7 - 168,3 - 193,7	673
8	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	632
10	139,7 - 168,3 - 193,7	453
10	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	403
12	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	278
14	355,6 - 406,4	278
16	355,6 - 406,4	278

Épaisseur requise pour R 30 sur poteaux tubulaires carrés (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (µm)
5	40	1 155
5	50 - 60 - 70	1 132
5	80 - 90 - 100 - 120	1 108
5	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250	1 083
6	50	976
6	60 - 70 - 80	947
6	90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180	917
6	200 - 220 - 250 - 300 - 350	886
8	80 - 90 - 100 - 120	636
8	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	595
10	80 - 100 - 120	412
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	362
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	260

Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

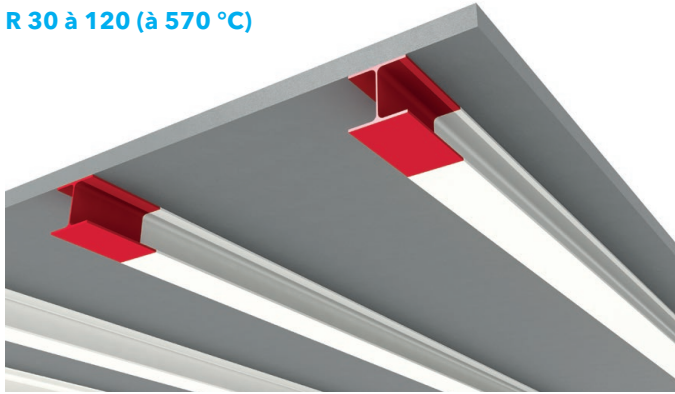
Les épaisseurs indiquées en µm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur **4 faces**.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

Épaisseur requise pour R 30 sur poteaux tubulaires rectangulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (µm)
5	80 x 40 - 80 x 50 - 90 x 50	1 132
5	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	1 108
5	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200	1 083
6	80 x 50 - 80 x 60 - 90 x 50 - 100 x 50	947
6	120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80 - 200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100	917
6	250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300	886
8	80 x 60	676
8	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	636
8	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150	595
10	150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	412
10	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	362
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	260

R 30 à 120 (à 570 °C)



Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en µm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur **3 faces**.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

Épaisseur requise pour R 30 (à 570 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	1 845
100	1 845	1 845	1 845	1 845	1 845
120	1 845	1 845	1 845	1 845	-
130	-	-	-	-	1 845
140	1 845	1 845	1 845	1 845	-
150	-	-	-	-	1 845
160	1 845	1 845	1 845	1 845	-
175	-	-	-	-	1 845
180	1 845	1 845	1 845	1 845	-
200	1 845	1 845	1 845	1 845	1 845
220	1 845	1 845	1 845	1 845	1 845
240	1 845	1 845	1 845	1 845	-
250	-	-	-	-	1 845
260	1 845	1 845	-	1 845	-
270	-	-	1 845	-	1 845
280	1 845	1 845	-	1 845	-
300	1 845	1 845	1 845	1 845	1 845
320	1 845	1 845	-	1 845	-
330	-	-	1 845	-	-
340	1 845	1 845	-	1 845	-
360	1 845	1 845	1 845	1 845	-
380	-	-	-	1 845	-
400	1 845	1 845	1 845	1 845	-
425	-	-	-	1 845	-
450	1 845	1 845	1 845	1 845	-
475	-	-	-	1 845	-
500	1 845	1 845	1 845	1 845	-
550	1 845	1 845	1 845	1 845	-
600	1 845	1 845	1 845	1 845	-

Épaisseur requise pour R 60 (à 570 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	1 845
100	1 845	1 845	1 845	1 845	1 845
120	1 845	1 845	1 845	1 845	-
130	-	-	-	-	1 845
140	1 845	1 845	1 845	1 845	-
150	-	-	-	-	1 845
160	1 845	1 845	1 845	1 845	-
175	-	-	-	-	1 845
180	1 845	1 845	1 845	1 845	-
200	1 845	1 845	1 845	1 845	1 845
220	1 845	1 845	1 845	1 845	1 845
240	1 845	1 845	1 845	1 845	-
250	-	-	-	-	1 845
260	1 845	1 845	-	1 845	-
270	-	-	1 845	-	1 845
280	1 845	1 845	-	1 845	-
300	1 845	1 845	1 845	1 845	1 845
320	1 845	1 845	-	1 845	-
330	-	-	1 845	-	-
340	1 845	1 845	-	1 845	-
360	1 845	1 845	1 845	1 845	-
380	-	-	-	1 845	-
400	1 845	1 845	1 845	1 845	-
425	-	-	-	1 845	-
450	1 845	1 845	1 845	1 845	-
475	-	-	-	1 845	-
500	1 845	1 845	1 845	1 845	-
550	1 845	1 845	1 845	1 845	-
600	1 845	1 845	1 845	1 845	-

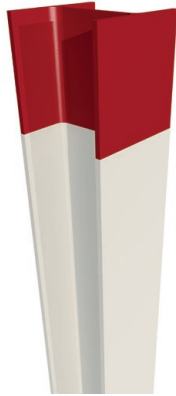
Épaisseur requise pour R 90 (à 570 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	2 594
100	2 315	2 109	2 905	2 759	2 515
120	2 345	2 061	2 802	2 594	-
130	-	-	-	-	2 433
140	2 252	1 984	2 713	2 433	-
150	-	-	-	-	2 252
160	2 155	1 901	2 594	2 315	-
175	-	-	-	-	2 220
180	2 155	1 873	2 515	2 198	-
200	2 085	1 845	2 433	2 132	2 177
220	2 036	1 845	2 345	2 085	2 132
240	1 957	1 845	2 220	2 036	-
250	-	-	-	-	2 061
260	1 930	1 845	-	1 957	-
270	-	-	2 198	-	2 061
280	1 901	1 845	-	1 901	-
300	1 845	1 845	2 155	1 901	1 984
320	1 845	1 845	-	1 845	-
330	-	-	2 085	-	-
340	1 845	1 845	-	1 845	-
360	1 845	1 845	2 036	1 845	-
380	-	-	-	1 845	-
400	1 845	1 845	1 984	1 845	-
425	-	-	-	1 845	-
450	1 845	1 845	1 930	1 845	-
475	-	-	-	1 845	-
500	1 845	1 845	1 873	1 845	-
550	1 845	1 845	1 845	1 845	-
600	1 845	1 845	1 845	1 845	-

Épaisseur requise pour R 120 (à 570 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	5 148
100	4 614	4 100	5 745	5 465	4 999
120	4 672	3 955	5 549	5 148	-
130	-	-	-	-	4 841
140	4 494	3 727	5 379	4 841	-
150	-	-	-	-	4 494
160	4 237	3 481	5 148	4 614	-
175	-	-	-	-	4 432
180	4 237	3 394	4 999	4 368	-
200	4 028	3 215	4 786	4 169	4 303
220	3 881	3 122	4 672	4 028	4 169
240	3 647	2 928	4 432	3 881	-
250	-	-	-	-	3 955
260	3 565	2 827	-	3 647	-
270	-	-	4 368	-	3 881
280	3 481	2 827	-	3 481	-
300	3 305	2 722	4 237	3 394	3 727
320	3 122	2 616	-	3 215	-
330	-	-	4 028	-	-
340	3 049	2 506	-	3 122	-
360	2 928	2 506	3 881	2 928	-
380	-	-	-	2 827	-
400	2 827	2 392	3 727	2 722	-
425	-	-	-	2 616	-
450	2 722	2 276	3 565	2 506	-
475	-	-	-	2 392	-
500	2 616	2 276	3 394	2 392	-
550	2 616	2 276	3 215	2 276	-
600	2 506	2 156	3 122	2 053	-

R 30 à 120 (à 500 °C)



Épaisseur requise pour R 30 (à 500 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	1 951
100	1 951	1 951	-	-	1 951
120	1 951	1 951	-	1 951	-
130	-	-	-	-	1 951
140	1 951	1 951	1 951	1 951	-
150	-	-	-	-	1 951
160	1 951	1 951	1 951	1 951	-
175	-	-	-	-	1 951
180	1 951	1 951	1 951	1 951	-
200	1 951	1 951	1 951	1 951	1 951
220	1 951	1 951	1 951	1 951	1 951
240	1 951	1 951	1 951	1 951	-
250	-	-	-	-	1 951
260	1 951	1 951	-	1 951	-
270	-	-	1 951	-	1 951
280	1 951	1 951	-	1 951	-
300	1 951	1 951	1 951	1 951	1 951
320	1 951	1 951	-	1 951	-
330	-	-	1 951	-	-
340	1 951	1 951	-	1 951	-
360	1 951	1 951	1 951	1 951	-
380	-	-	-	1 951	-
400	1 951	1 951	1 951	1 951	-
425	-	-	-	1 951	-
450	1 951	1 951	1 951	1 951	-
475	-	-	-	1 951	-
500	1 951	1 951	1 951	1 951	-
550	1 951	1 951	1 951	1 951	-
600	1 951	1 951	1 951	1 951	-

Épaisseur requise pour R 90 (à 500 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	4 175
100	3 916	3 501	-	-	4 084
120	3 916	3 350	-	4 175	-
130	-	-	-	-	3 916
140	3 804	3 183	4 338	3 951	-
150	-	-	-	-	3 682
160	3 639	2 932	4 175	3 804	-
175	-	-	-	-	3 594
180	3 594	2 792	4 084	3 594	-
200	3 452	2 640	3 916	3 452	3 452
220	3 296	2 476	3 804	3 296	3 350
240	3 062	2 389	3 682	3 124	-
250	-	-	-	-	3 183
260	2 998	2 297	-	2 932	-
270	-	-	3 594	-	3 062
280	2 863	2 202	-	2 792	-
300	2 718	2 103	3 501	2 640	2 932
320	2 560	1 951	-	2 560	-
330	-	-	3 296	-	-
340	2 389	1 951	-	2 389	-
360	2 297	1 951	3 183	2 202	-
380	-	-	-	2 103	-
400	2 202	1 951	2 998	1 998	-
425	-	-	-	1 951	-
450	1 998	1 951	2 863	1 951	-
475	-	-	-	1 951	-
500	1 951	1 951	2 640	1 951	-
550	1 951	1 951	2 560	1 951	-
600	1 951	1 951	2 297	1 951	-

Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en µm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur **4 faces**.

Pour toute autre mise en œuvre, nous consulter.

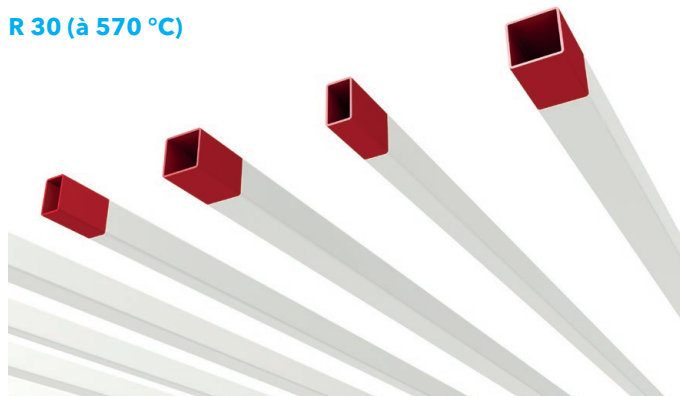
Épaisseur requise pour R 60 (à 500 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	1 951
100	1 951	1 951	-	-	1 951
120	1 951	1 951	-	1 951	-
130	-	-	-	-	1 951
140	1 951	1 951	1 951	1 951	-
150	-	-	-	-	1 951
160	1 951	1 951	1 951	1 951	-
175	-	-	-	-	1 951
180	1 951	1 951	1 951	1 951	-
200	1 951	1 951	1 951	1 951	1 951
220	1 951	1 951	1 951	1 951	1 951
240	1 951	1 951	1 951	1 951	-
250	-	-	-	-	1 951
260	1 951	1 951	-	1 951	-
270	-	-	1 951	-	1 951
280	1 951	1 951	-	1 951	-
300	1 951	1 951	1 951	1 951	1 951
320	1 951	1 951	-	1 951	-
330	-	-	1 951	-	-
340	1 951	1 951	-	1 951	-
360	1 951	1 951	1 951	1 951	-
380	-	-	-	1 951	-
400	1 951	1 951	1 951	1 951	-
425	-	-	-	1 951	-
450	1 951	1 951	1 951	1 951	-
475	-	-	-	1 951	-
500	1 951	1 951	1 951	1 951	-
550	1 951	1 951	1 951	1 951	-
600	1 951	1 951	1 951	1 951	-

Épaisseur requise pour R 120 (à 500 °C) - DFT (µm)

	HEA	HEB	IPE	IPN	UAP
80	-	-	-	-	6 705
100	6 359	5 804	-	-	6 584
120	6 359	5 602	-	6 705	-
130	-	-	-	-	6 359
140	6 209	5 379	-	6 406	-
150	-	-	-	-	6 046
160	5 988	5 043	6 705	6 209	-
175	-	-	-	-	5 929
180	5 929	4 855	6 584	5 929	-
200	5 739	4 653	6 359	5 739	5 739
220	5 530	4 433	6 209	5 530	5 602
240	5 217	4 316	6 046	5 300	-
250	-	-	-	-	5 379
260	5 132	4 194	-	5 043	-
270	-	-	5 929	-	5 217
280	4 951	4 067	-	4 855	-
300	4 756	3 933	5 804	4 653	5 043
320	4 545	3 648	-	4 545	-
330	-	-	5 530	-	-
340	4 316	3 648	-	4 316	-
360	4 194	3 494	5 379	4 067	-
380	-	-	-	3 933	-
400	4 067	3 333	5 132	3 794	-
425	-	-	-	3 648	-
450	3 794	3 164	4 951	3 494	-
475	-	-	-	3 333	-
500	3 648	2 985	4 653	3 164	-
550	3 494	2 985	4 545	2 797	-
600	3 494	2 985	4 194	2 599	-

R 30 (à 570 °C)



Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en μm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur 4 faces.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

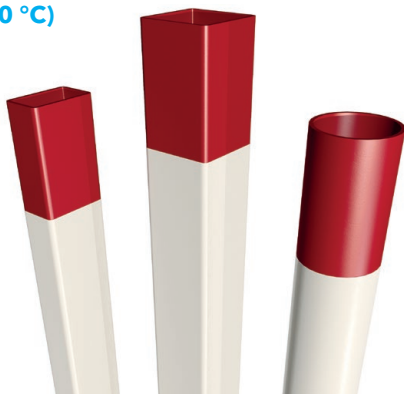
Épaisseur requise pour R 30 sur poutres tubulaires carrées (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
4	40	1 989
4	50 - 60	1 989
4	70 - 80 - 90 - 100	1 989
4	120	1 989
5	40	1 989
5	50 - 60 - 70	1 989
5	80 - 90 - 100 - 120	1 989
5	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250	1 989
6	50	1 989
6	60 - 70 - 80	1 989
6	90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180	1 989
6	200 - 220 - 250 - 300 - 350	1 989
8	80 - 90 - 100 - 120	1 989
8	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989
10	80 - 100 - 120	1 989
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989

Épaisseur requise pour R 30 sur poutres tubulaires rectangulaires (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
4	60 x 40 - 80 x 40 - 80 x 50	1 989
4	90 x 50 - 100 x 50 - 120 x 60 - 200 x 100	1 989
5	80 x 40 - 80 x 50 - 90 x 50	1 989
5	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 160 x 80 - 180 x 80	1 989
5	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200	1 989
6	80 x 50 - 80 x 60 - 90 x 50 - 100 x 50	1 989
6	120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 180 x 80 - 200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100	1 989
6	250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300	1 989
8	80 x 60	1 989
8	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 160 x 80 - 180 x 80	1 989
8	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989
10	150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	1 989
10	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989

R 30 (à 500 °C)



Épaisseur requise pour R 30 sur poteaux tubulaires circulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (µm)
3,2	42,4 - 48,3	1 989
3,2	60,2 - 76,1	1 989
3,2	88,9	1 989
4	48,3	1 989
4	60,3	1 989
4	76,1 - 88,9	1 989
4	101,6 - 114,3 - 139,7	1 989
5	60,3	1 989
5	76,1 - 88,9	1 989
5	101,6 - 114,3 - 139,7 - 168,3 - 193,7	1 989
5	219,1 - 244,5	1 989
6	88,9 - 101,6 - 114,3	1 989
6	139,7 - 168,3 - 193,7 - 219,1 - 244,5 - 273 - 323,9	1 989
6	355,6 - 406,4	1 989
8	114,3 - 139,7 - 168,3 - 193,7	1 989
8	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	1 989
10	139,7 - 168,3 - 193,7	1 989
10	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	1 989
12	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	1 989
14	355,6 - 406,4	1 989
16	355,6 - 406,4	1 989

Épaisseur requise pour R 30 sur poteaux tubulaires carrés (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (µm)
4	40	1 989
4	50 - 60	1 989
4	70 - 80 - 90 - 100	1 989
4	120	1 989
5	40	1 989
5	50 - 60 - 70	1 989
5	80 - 90 - 100 - 120	1 989
5	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250	1 989
6	50	1 989
6	60 - 70 - 80	1 989
6	90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180	1 989
6	200 - 220 - 250 - 300 - 350	1 989
8	80 - 90 - 100 - 120	1 989
8	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989
10	80 - 100 - 120	1 989
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989

Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

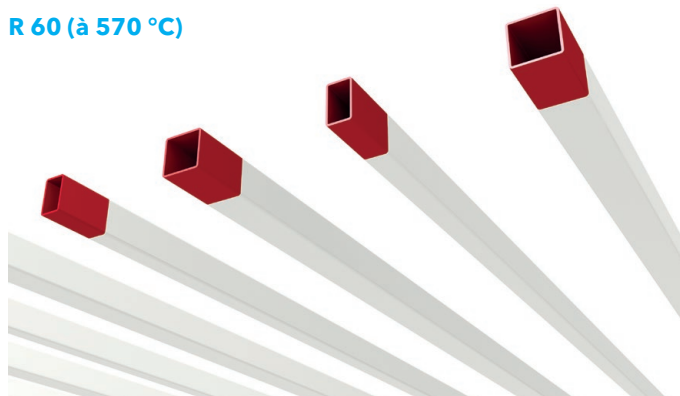
Les épaisseurs indiquées en µm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur 4 faces.

Pour toute autre mise en œuvre, nous consulter.

Épaisseur requise pour R 30 sur poteaux tubulaires rectangulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (µm)
4	60 x 40 - 80 x 40 - 80 x 50	1 989
4	90 x 50 - 100 x 50 - 120 x 60 - 200 x 100	1 989
5	80 x 40 - 80 x 50 - 90 x 50	1 989
5	100 x 50 - 120 x 60 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	1 989
5	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200	1 989
6	80 x 50 - 80 x 60 - 90 x 50 - 100 x 50	1 989
6	120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80 - 200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100	1 989
6	250 x 150 - 250 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300	1 989
8	80 x 60	1 989
8	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	1 989
8	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989
10	150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	1 989
10	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989

R 60 (à 570 °C)



Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en μm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur 4 faces.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

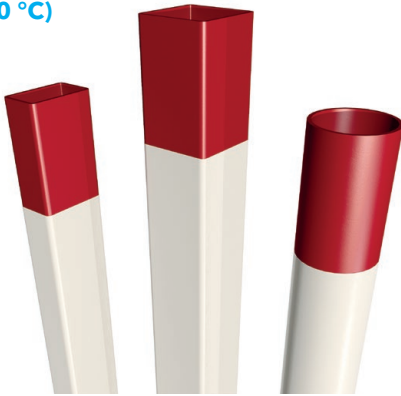
Épaisseur requise pour R 60 sur poutres tubulaires carrées (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
4	40	3 175
4	50 - 60	3 131
4	70 - 80 - 90 - 100	3 086
4	120	3 040
5	40	2 689
5	50 - 60 - 70	2 634
5	80 - 90 - 100 - 120	2 577
5	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250	2 520
6	50	2 283
6	60 - 70 - 80	2 243
6	90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180	2 202
6	200 - 220 - 250 - 300 - 350	2 160
8	80 - 90 - 100 - 120	1 989
8	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989
10	80 - 100 - 120	1 989
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989

Épaisseur requise pour R 60 sur poutres tubulaires rectangulaires (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
4		3 131
4	90x50 - 100x50 - 120x60 - 200x100	3 086
5	80x40 - 80x50 - 90x50	2 634
5	100x50 - 120x60 - 120x80 - 140x80 - 150x100 160x80 - 180x80	2 577
5	200x100 - 200x120 - 200x150 - 250x100 - 250x150 300x100 - 300x150 - 300x200	2 520
6	80x50 - 80x60 - 90x50 - 100x50	2 243
6	120x60 - 120x80 - 140x80 - 150x100 - 160x80 180x80 - 200x100 - 200x120 - 200x150 - 250x100	2 202
6	250x150 - 260x180 - 300x100 - 300x150 - 300x200 350x150 - 400x200 - 400x300	2 160
8	80x60	1 989
8	100x50 - 120x60 - 120x80 - 140x80 - 150x100 160x80 - 180x80	1 989
8	200x100 - 200x120 - 200x150 - 250x100 - 250x150 260x180 - 300x100 - 300x150 - 300x200 - 350x150 400x200 - 400x300 - 500x300	1 989
10	150x100 - 160x80 - 180x80	1 989
10	200x100 - 200x120 - 200x150 - 250x100 - 250x150 260x180 - 300x100 - 300x150 - 300x200 - 350x150 400x200 - 400x300 - 500x300	1 989
12	200x100 - 200x120 - 200x150 - 250x100 - 250x150 260x180 - 300x100 - 300x150 - 300x200 - 350x150 400x200 - 400x300 - 500x300	1 989

R 60 (à 500 °C)



Épaisseur requise pour R 60 sur poteaux tubulaires circulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (µm)
3,2	42,4 - 48,3	4 553
3,2	60,2 - 76,1	4 499
3,2	88,9	4 464
4	48,3	4 070
4	60,3	4 025
4	76,1 - 88,9	3 980
4	101,6 - 114,3 - 139,7	3 933
5	60,3	3 517
5	76,1 - 88,9	3 459
5	101,6 - 114,3 - 139,7 - 168,3 - 193,7	3 399
5	219,1 - 244,5	3 337
6	88,9 - 101,6 - 114,3	3 003
6	139,7 - 168,3 - 193,7 - 219,1 - 244,5 - 273 - 323,9	2 931
6	355,6 - 406,4	2 856
8	114,3 - 139,7 - 168,3 - 193,7	2 262
8	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	2 165
10	139,7 - 168,3 - 193,7	1 989
10	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	1 989
12	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	1 989
14	355,6 - 406,4	1 989
16	355,6 - 406,4	1 989

Épaisseur requise pour R 60 sur poteaux tubulaires carrés (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (µm)
4	40	4 025
4	50 - 60	3 980
4	70 - 80 - 90 - 100	3 933
4	120	3 885
5	40	3 517
5	50 - 60 - 70	3 459
5	80 - 90 - 100 - 120	3 399
5	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250	3 337
6	50	3 074
6	60 - 70 - 80	3 003
6	90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180	2 931
6	200 - 220 - 250 - 300 - 350	2 856
8	80 - 90 - 100 - 120	2 262
8	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	2 165
10	80 - 100 - 120	1 989
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	1 989

Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

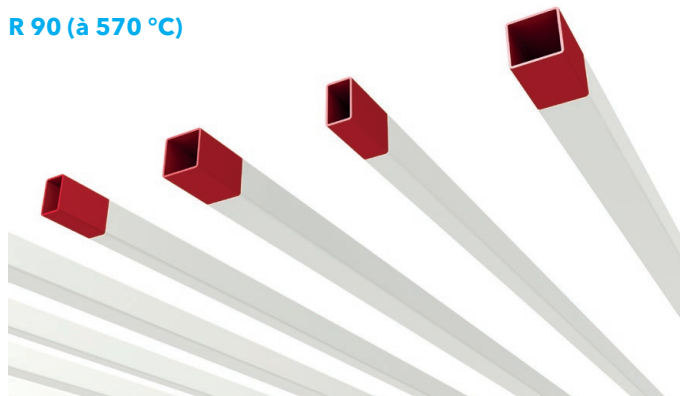
Les épaisseurs indiquées en µm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur 4 faces.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

Épaisseur requise pour R 60 sur poteaux tubulaires rectangulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (µm)
4	60 x 40 - 80 x 40 - 80 x 50	3 980
4	90 x 50 - 100 x 50 - 120 x 60 - 200 x 100	3 933
5	80 x 40 - 80 x 50 - 90 x 50	3 459
5	100 x 50 - 120 x 60 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	3 399
5	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200	3 337
6	80 x 50 - 80 x 60 - 90 x 50 - 100 x 50	3 003
6	120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80 - 200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100	2 931
6	250 x 150 - 250 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300	2 856
8	80 x 60	2 355
8	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	2 262
8	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	2 165
10	150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	1 989
10	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	1 989

R 90 (à 570 °C)



Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en μm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur 4 faces.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

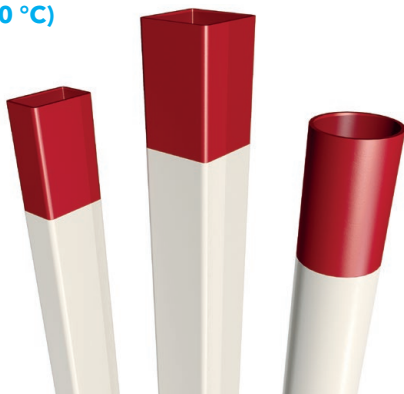
Épaisseur requise pour R 90 sur poutres tubulaires carrées (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
4	40	6 210
4	50 - 60	6 140
4	70 - 80 - 90 - 100	6 069
4	120	5 997
5	40	5 443
5	50 - 60 - 70	5 357
5	80 - 90 - 100 - 120	5 268
5	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250	5 178
6	50	4 794
6	60 - 70 - 80	4 691
6	90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180	4 587
6	200 - 220 - 250 - 300 - 350	4 479
8	80 - 90 - 100 - 120	3 642
8	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	3 505
10	80 - 100 - 120	2 934
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	2 779
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	2 286

Épaisseur requise pour R 90 sur poutres tubulaires rectangulaires (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
4	60 x 40 - 80 x 40 - 80 x 50	6 140
4	90 x 50 - 100 x 50 - 120 x 60 - 200 x 100	6 069
5	80 x 40 - 80 x 50 - 90 x 50	5 357
5	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 160 x 80 - 180 x 80	5 268
5	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200	5 178
6	80 x 50 - 80 x 60 - 90 x 50 - 100 x 50	4 691
6	120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 180 x 80 - 200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100	4 587
6	250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300	4 587
8	80 x 60	3 772
8	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 160 x 80 - 180 x 80	3 642
8	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150	3 505
10	150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	2 934
10	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150	2 779
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150	2 286

R 90 (à 500 °C)



Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en μm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur **4 faces**.

Pour toute autre mise en œuvre, nous consulter.

Épaisseur requise pour R 90 sur poteaux tubulaires circulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
5	60,3	6 362
5	76,1 - 88,9	6 276
5	101,6 - 114,3 - 139,7 - 168,3 - 193,7	6 188
5	219,1 - 244,5	6 097
6	88,9 - 101,6 - 114,3	5 603
6	139,7 - 168,3 - 193,7 - 219,1 - 244,5 - 273 - 323,9	5 495
6	355,6 - 406,4	5 384
8	114,3 - 139,7 - 168,3 - 193,7	4 505
8	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	4 362
10	139,7 - 168,3 - 193,7	3 739
10	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	3 569
12	219,1 - 244,5 - 273 - 323,9 - 355,6 - 406,4	3 017
14	355,6 - 406,4	2 397
16	355,6 - 406,4	2 172

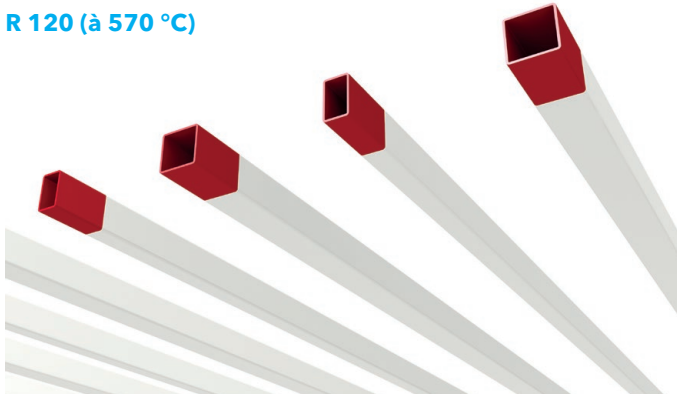
Épaisseur requise pour R 90 sur poteaux tubulaires carrés (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
5	40	6 362
5	50 - 60 - 70	6 276
5	80 - 90 - 100 - 120	6 188
5	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250	6 097
6	50	5 707
6	60 - 70 - 80	5 603
6	90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180	5 495
6	200 - 220 - 250 - 300 - 350	5 384
8	80 - 90 - 100 - 120	4 505
8	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	4 362
10	80 - 100 - 120	3 739
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	3 569
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	3 017

Épaisseur requise pour R 90 sur poteaux tubulaires rectangulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
5	80 x 40 - 80 x 50 - 90 x 50	6 276
5	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 16 x 80 - 180 x 80	6 188
5	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200	6 097
6	80 x 50 - 80 x 60 - 90 x 50 - 100 x 50	5 603
6	120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 - 160 x 80 180 x 80 - 200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100	5 495
6	250 x 150 - 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 350 x 150 - 400 x 200 - 400 x 300	5 384
8	80 x 60	4 643
8	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 160 x 80 - 180 x 80	4 505
8	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	4 362
10	150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	3 739
10	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	3 569
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	3 017

R 120 (à 570 °C)



Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en μm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur **4 faces**.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

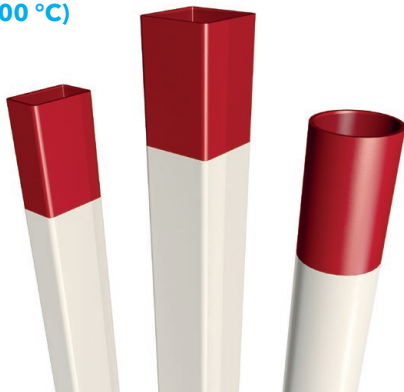
Épaisseur requise pour R 120 sur poutres tubulaires carrées (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
8	80 - 90 - 100 - 120	5 740
8	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	5 558
10	80 - 100 - 120	4 774
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	4 563
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	3 889

Épaisseur requise pour R 120 sur poutres tubulaires rectangulaires (à 570 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
8	80 x 60	5 916
8	100 x 50 - 120 x 60 - 120 x 80 - 140 x 80 - 150 x 100 160 x 80 - 180 x 80	5 740
8	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150	5 558
10	150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	4 774
10	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150	4 563
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150	3 889

R 120 (à 500 °C)



Domaine de validité

- Application sur support acier traité antirouille (cf. tableau A, page 3). Mise en oeuvre d'une peinture de finition selon exposition (cf. tableau B, page 3).
- Application sur support sain, sec, exempt de poussières, de résidus de laminage, de rouille, d'huile et de tout autre contaminant pouvant nuire à la bonne adhésion.

Nota

Les épaisseurs indiquées en μm (DFT : Dry Film Thickness) ont été calculées pour une exposition sur **4 faces**.

Pour toute autre mise en oeuvre, nous consulter.

Épaisseur requise pour R 120 sur poteaux tubulaires circulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
10	60,3	5 734
10	76,1 - 88,9	5 509
12	101,6 - 114,3 - 139,7 - 168,3 - 193,7	4 779
14	219,1 - 244,5	3 957
16	88,9 - 101,6 - 114,3	3 659

Épaisseur requise pour R 120 sur poteaux tubulaires rectangulaires (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
10	150 x 100 - 160 x 80 - 180 x 80	5 734
10	210 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 250 x 150 260 x 180 - 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 400 x 200 - 400 x 300 - 500 x 300	5 509
12	200 x 100 - 200 x 120 - 200 x 150 - 250 x 100 - 260 x 180 300 x 100 - 300 x 150 - 300 x 200 - 350 x 150 - 400 x 200 400 x 300 - 500 x 300	4 779

Épaisseur requise pour R 120 sur poteaux tubulaires carrés (à 500 °C)

Épaisseur acier (mm)	Dimensions (mm)	Épaisseur protection DFT (μm)
10	80 - 100 - 120	5 734
10	140 - 150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	5 509
12	150 - 160 - 180 - 200 - 220 - 250 - 300 - 350 - 400	4 779

R/REI 60 à 120



Domaine de validité

- Application sur éléments pleins en béton armé
Épaisseur de protection des dalles planes ou des murs comprise entre 897 et 2070 μm (DFT : Dry Film Thickness)
Épaisseur de protection des poutres rectangulaires comprise entre 894 et 3320 μm
- Application sur des structures béton brutes de décoffrage et coulées avec des décoffrants de type huile minérale ou émulsion
- Application sur dalles planes, poutres rectangulaires, murs exposés sur une face uniquement
- Épaisseur des dalles planes supérieure ou égale à 120 mm
- Épaisseur des murs porteurs supérieure ou égale à 120 mm
- Largeur des poutres rectangulaires supérieure ou égale à 150 mm

Exemples

Épaisseur requise pour la protection de dalles en béton armé dimensionnées conformément à l'EUROCODE EN 1992-1-2

Dalle Épaisseur 120 mm	Performances					
	REI 60		REI 90		REI 120	
Enrobage initial (en mm) des aciers	0	0	10	10	20	20
Épaisseur minimale de PROMAPAIN [®] -SC3 (en μm)	897	1 400	897	1 800	1 400	1 000

Épaisseur requise pour la protection de poutres en béton armé dimensionnées conformément à l'EUROCODE EN 1992-1-2

Poutre sur appuis simples Largeur 150 mm	Performances											
	R 60				R 90				R 120			
Enrobage initial (en mm) des aciers	0	10	20	30	0	10	20	30	0	10	20	30
Épaisseur de PROMAPAIN [®] -SC3 (en μm)	-	2 750	1 200	894	-	-	2 800	1 700	-	-	-	3 200

Épaisseur requise pour la protection de poutres en béton armé dimensionnées conformément à l'EUROCODE EN 1992-1-2

Poutre continue Largeur 150 mm	Performances											
	R 60				R 90				R 120			
Enrobage initial (en mm) des aciers	0	10	20	30	0	10	20	30	0	10	20	30
Épaisseur de PROMAPAIN [®] -SC3 (en μm)	1 700	894	894	894	2 800	1 700	894	894	-	3 200	1 750	1 750

Épaisseur requise pour la protection de voiles en béton armé dimensionnés conformément à l'EUROCODE EN 1992-1-2

Voile exposé d'un seul côté Épaisseur 130 mm Enrobage initial des aciers quelconque	Performances		
	REI 60	REI 90	REI 120
Épaisseur de PROMAPAIN [®] -SC3 (en μm)	897	1 100	1 600

Pour toute autre mise en œuvre, nous consulter.

R/REI 60 à 120



Domaine de validité (PROMAPAIN[®]-SC3 sur dalle)

- Application sur éléments pleins en béton armé
Épaisseur de protection des dalles comprise entre 897 et 2070 µm (DFT : Dry Film Thickness)
- Application sur des structures béton brutes de décoffrage et coulées avec des décoffrants de type huile minérale ou émulsion sans primaire d'accrochage
Épaisseur des dalles planes supérieure ou égale à 120 mm

Domaine de validité (PROMATECT[®]-H sur poutre)

- Mise en œuvre sur éléments pleins en béton armé
- Épaisseur de protection des poutres comprise entre 10 et 25 mm
- Largeur des poutres rectangulaires supérieure ou égale à 150 mm

Principe de montage du PROMATECT[®]-H

- Fixation contre le béton au moyen de chevilles métalliques à entraxe de 500 mm
- Fixation des plaques entre elles dans les angles par agrafes à entraxe de 250 mm

Pour plus d'information concernant la plaque PROMATECT[®]-H, veuillez consulter sa fiche technique sur notre site internet (www.promat.fr) ou dans notre catalogue général.

Exemples

Épaisseur requise pour la protection de dalles en béton armé dimensionnées conformément à l'EUROCODE EN 1992-1-2

Dalle Épaisseur 120 mm	Performances					
	REI 60		REI 90		REI 120	
Enrobage initial (en mm) des aciers	0	10	0	10	0	20
Épaisseur minimale de PROMAPAIN [®] -SC3 (en µm)	897	1 400	897	1 400	1 800	1 000

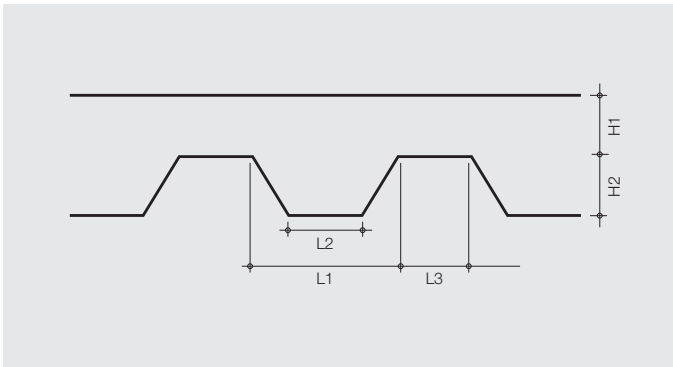
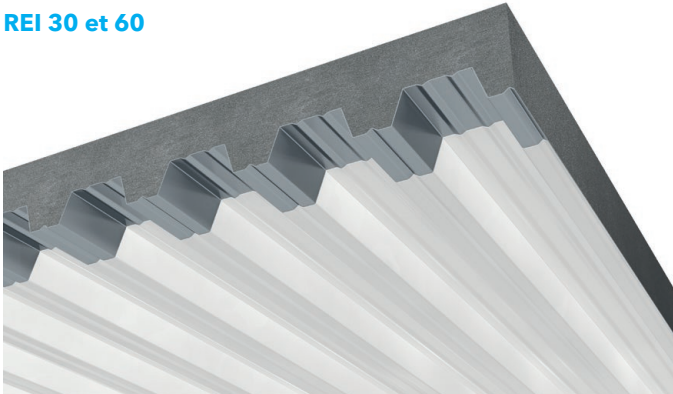
Épaisseur requise pour la protection de poutres en béton armé dimensionnées conformément à l'EUROCODE EN 1992-1-2

Poutre sur appuis simples Largeur 150 mm	Performances									
	R 60			R 90			R 120			
Enrobage initial (en mm) des aciers	0	10	20	0	10	20	0	10	20	30
Épaisseur de PROMATECT [®] -H (en mm)	15	10	10	20	12	10	25	20	15	12

Épaisseur requise pour la protection de poutres en béton armé dimensionnées conformément à l'EUROCODE EN 1992-1-2

Poutre continue Largeur 150 mm	Performances				
	R 60		R 90		R 120
Enrobage initial (en mm) des aciers	0	10	0	10	20
Épaisseur de PROMATECT [®] -H (en mm)	10	10	10	15	10

REI 30 et 60



Domaine de validité

- Applicable sur tôle des bacs acier collaborants supérieure ou égale à 0,75 mm
Largeur du fond d'onde (L2) des bacs acier collaborants inférieure ou égale à 187 mm
Hauteur d'onde (H2) des bacs acier collaborants inférieure ou égale à 93 mm
- Applicable à toute dalle mixte à bacs acier collaborants trapézoïdaux, d'épaisseur efficace* supérieure ou égale à 73 mm

Principe de montage

Nettoyage des bacs acier

- Application du primaire d'accrochage Promat®-TY-ROX (environ 20 µm)
- Application de la peinture PROMAPAINT®-SC4 en une ou plusieurs passes afin d'obtenir l'épaisseur requise par le procès-verbal

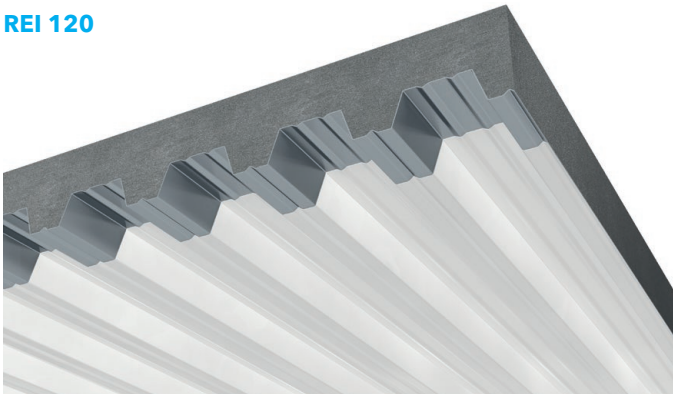
Épaisseur requise sur bacs acier collaborants à ondes type trapézoïdales

REI	Épaisseur protection DFT* (µm)
30	496
60	853

*DFT (Dry Film Thickness)

$$*Épaisseur efficace = H1 + \frac{H2 \times (L1 + L2)}{L1 + L3}$$

REI 120



Domaine de validité

- Applicable sous plancher mixte à bacs acier collaborants trapézoïdaux, type Cofraplus 60
- Applicable sous plancher mixte à bacs acier collaborants ayant une épaisseur de béton minimum de 118 mm
- Applicable sous plancher mixte à bacs acier collaborants présentant des moments fléchissants et efforts tranchants inférieurs ou égaux à ceux des essais de référence (portée 3,40 m, chargement à 190 kg/m²)

Principe de montage

- Nettoyage des bacs acier
- Application du primaire d'accrochage Promat®-TY-ROX (environ 20 µm)
- Application de la peinture PROMAPAINT®-SC4 en une ou plusieurs passes afin d'obtenir l'épaisseur requise par le procès-verbal

Épaisseur requise sur bacs acier collaborants à ondes type trapézoïdales

REI	Épaisseur protection DFT* (µm)
120	1 313

*DFT (Dry Film Thickness)

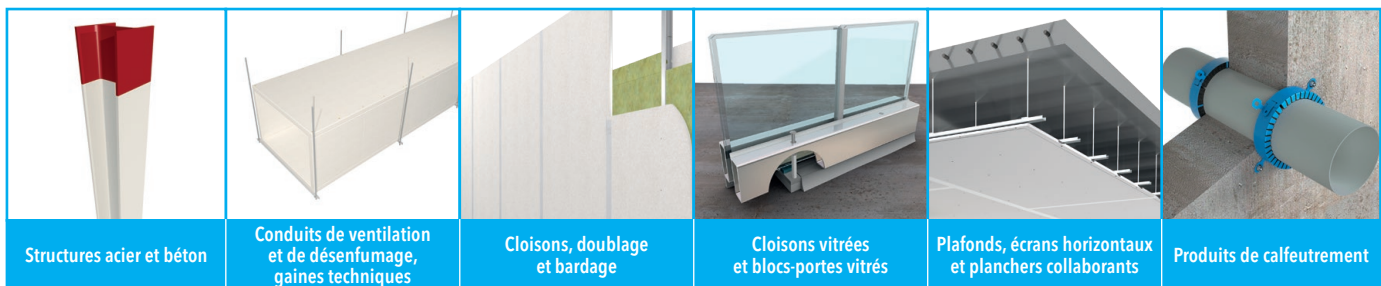


A series of horizontal dotted lines for writing notes.

Promat

2, rue Charles-Édouard Jeanneret
CS 90129
78306 Poissy Cedex
T 01 39 79 60 60
F 01 39 71 16 60
E info@promat.fr
www.promat.fr

Promat : l'expert en protection feu du bâtiment !



Pour toute demande :

Service Clients : **01 39 79 61 60**

Assistance technique Promat Expert : **01 39 79 61 70**

Standard : **01 39 79 60 60**

