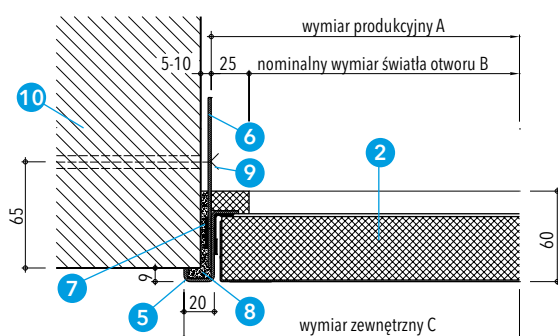


Detal A - wymiary



Detal B - osadzenie w ścianie masywnej



Dane techniczne

- 1 kłapa rewizyjna Promat®, typ SP, jednoskrzydłowa
- 2 skrzydło klap rewizyjnych Promat®, typ SP
- 3 szkło PROMAGLAS®30, gr. 17 mm
- 4 kratka wentylacyjna PROMASEAL®- IM Grille 100 x 100 mm
- 5 rama kłapy rewizyjnej Promat®, typ SP
- 6 blacha kotwiąca 30 x 110 mm, gr. 2 mm
- 7 masa ogniochronna PROMASEAL®- A
- 8 wełna mineralna
- 9 śruba 5 x 70 mm, z kołkiem
- 10 ściana masywna

Klasyfikacja ogniowa: FIRES-CR-075-17-AUPE.

Odporność ogniowa

EI 30 - na podstawie PN-EN 1634-1.

Zalety rozwiązania

- nowa koncepcja klap z ukrytymi zawiasami
- możliwość osobnego montażu ramy i późniejsze osadzenie skrzydła kłapy
- możliwość zastosowania przeszklonego wizjera PROMAGLAS®30, gr. 17 mm (3), maks. wymiar 386 x 386 mm
- możliwość wentylacji pomieszczenia przy pomocy kratki wentylacyjnej PROMASEAL®- IM Grille, maks. 4 szt.
- do każdej sztuki drzwi rewizyjnych Promat®, typ SP zawsze dostarczany jest jeden klucz czterokątny.

Detal A

Maksymalny wymiar klap rewizyjnych PROMAT®Typ SP wynosi 600x700 mm (wymiar produkcyjny A). Otwór montażowy musi być większy od wymiaru produkcyjnego A o około 10-20 mm (należy zachować szczelinę montażową 5-10 mm po całym obwodzie drzwi rewizyjnych). Szerokość ramy klap rewizyjnych wynosi 25 mm, co oznacza, że wymiar nominalny (w świetle) otworu po otwarciu kłapy jest mniejszy o 50 mm (maks. 550x650 mm). Podstawowe wymiary klap rewizyjnych Promat®-Typ SP podane są w tabeli.

Detal B

W przypadku montażu w ścianach masywnych kłapy rewizyjne Promat® należy montować przy użyciu kołków rozporowych ze śrubą 5 x 70 mm (9). W ścianach wykonanych z betonu komórkowego dopuszcza się kotwienie przy użyciu standardowych śrub bez kołków. W przypadku muru wykonanego z pustaków ceramicznych, cegły pełnej, drzwi rewizyjne można kotwić przy pomocy tzw. śrub do ram okiennych. Opcjonalnie można zastosować blachę stalową 30x110 mm o grubości 2 mm (6). Szczelinę pomiędzy ramą klap rewizyjnych a ścianą należy wypełnić wełną mineralną luzem o gęstości ~60 kg/m³ w połączeniu z masą ogniochronną PROMASEAL®-A.

Typowe wymiary klap rewizyjnych Promat®, typ SP, jednoskrzydłowych, z przeszkleniem i kratkami wentylacyjnymi

Wymiar produkcyjny A, szer. x wys. [mm]	Wymiar PROMAGLAS®-30 [mm]
450 x 450 mm	236 x 236 mm
550 x 550 mm	336 x 336 mm
600 x 600 mm	386 x 386 mm
600 x 700 mm	386 x 386 mm

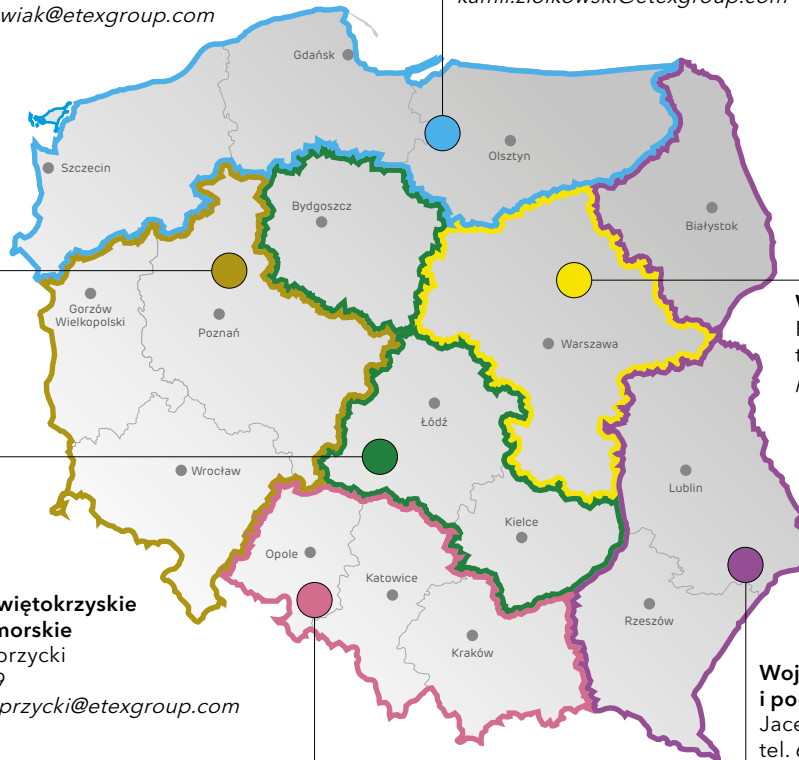
W celu uzyskania szczegółowych informacji skontaktuj się z Działem Technicznym Promat.

Woj. wielkopolskie, lubuskie i dolnośląskie

Jarosław Stachowiak
tel. 602 751 224
jaroslaw.stachowiak@etexgroup.com

Woj. zachodniopomorskie, pomorskie i warmińsko-mazurskie

Kamil Ziółkowski
tel. 606 707 990
kamil.ziolkowski@etexgroup.com



Woj. mazowieckie

Piotr Marcinkiewicz
tel. 571 407 180
piotr.marcinkiewicz@etexgroup.com

Woj. łódzkie, świętokrzyskie i kujawsko-pomorskie

Przemysław Paprzycki
tel. 602 718 439
przemyslaw.paprzycki@etexgroup.com

Woj. podlaskie, lubelskie i podkarpackie

Jacek Adamczuk
tel. 606 139 667
jacek.adamczuk@etexgroup.com

Woj. małopolskie, śląskie i opolskie

Karol Watola
tel. 606 790 607
karol.watola@etexgroup.com

Glass Product Manager

Tomasz Nowak
tel. 602 845 445
tomasz.nowak@etexgroup.com

Andrzej Grywański
tel. 571 407 179
andrzej.grywalski@etexgroup.com

Tunnel Manager

Jacek Cwikliński
tel. 604 128 730
jacek.cwiklinski@etexgroup.com