



### Ergänzende Produkte für Plattenmaterialien

#### Promat®-SR-Imprägnierung



#### Merkmale

- zum Schutz vor verschiedenen chemisch wirksamen Stoffen sowie vor Fetten und Ölen
- Einsatz fachgerecht imprägnierter Platten zum Beispiel in Anlagen der chemischen Industrie
- ideal für PROMATECT®-H, -L, -LS und -L500
- Wasserdampfdiffusion der imprägnierten Fläche wird nicht beeinträchtigt
- sofortige Verarbeitbarkeit, kein Anmischen nötig
- hoch ergiebig, lange Verarbeitungszeiten

#### Lieferform

gebrauchsfertige Flüssigkeit (12 Monate haltbar)

#### Verkaufseinheit

Kanister, Inhalt: 10,0 l

0021709

#### Imprägnierungsmittel auf Basis von Silikaten, zum Schutz vor aggressiven Medien

#### Produktbeschreibung

Die Promat®-SR-Imprägnierung ist ein lösungsmittelfreies Imprägnierungsmittel auf der Basis von Silikaten.

Das Produkt ist gebrauchsfertig angemischt und darf nicht verdünnt werden.

#### Anwendungsgebiete

Mit der Promat®-SR-Imprägnierung wird ein zuverlässiger Schutz zementgebundener

Silikatbauplatten gegen aggressive Medien erzielt. Gleichzeitig festigt die Imprägnierung durch ihre große Tiefenwirkung den Untergrund.

Sie ist ideal für die Brandschutzbauplatten PROMATECT®-H, -L, -L500 und -LS geeignet.

Die Promat®-SR-Imprägnierung wird im Innenbereich eingesetzt, zum Beispiel bei PROMATECT®-Lüftungsleitungen für Abluft-

anlagen der chemischen Industrie, in Labortoren, Kliniken usw.

#### Besondere Hinweise

Informationen zum Schutz vor weiteren als den in den technischen Daten angegebenen Medien auf Anfrage.

Sicherheitsdatenblatt anfordern.

SR-Imprägnierung	Eigenschaften	
<b>Rohdichte</b>	≈ 1,1	kg/l (20 °C)
<b>pH-Wert</b>	11	(20 °C)
<b>Farbe</b>	blau	
<b>Lagerung</b>	kühl lagern, vor Frost schützen	
<b>Lagerfähigkeit</b>	12 Monate	(original verschlossen)

Ausführungen, Formate		
Artikeleinheit	Inhalt	Palette
Kanister	10,0 l	40 ST
Imprägnierung für		
Auftragsmenge		
PROMATECT®-H	pro m <sup>2</sup>	≈ 0,32 l
PROMATECT®-L	pro m <sup>2</sup>	≈ 0,50 l
PROMATECT®-LS	pro m <sup>2</sup>	≈ 0,55 l
PROMATECT®-L500	pro m <sup>2</sup>	≈ 0,55 l

#### Verarbeitung

Der zu behandelnde Untergrund muss saugfähig, sauber, staubfrei und trocken sein, ggf. vorhandene Verschmutzungen durch Öl, Fett und Wachs sind zu entfernen.

Die Verarbeitungstemperatur sollte +5 °C bis +40 °C betragen.

Das Auftragen erfolgt allseitig im Spritz- oder Streichverfahren, inklusive der Schnittkanten, Bohrlöcher etc.

Um die gewünschte Imprägnierung zu erreichen, wird gleichmäßig in zwei Arbeitsgängen nass in nass gearbeitet.

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit viel Wasser reinigen.

Geöffnete Gebinde wieder gut verschließen.

#### Chemikalienbeständigkeit

PROMATECT®	Schwefelsäure 5 %	Schwefelsäure 20 %	Salzsäure 10 %	Salpetersäure 10 %	Phosphorsäure 5 %	Armeisensäure 20 %	Essigsäure 10 %	Ammoniak-Lösung 25 %	Kochsalz-Lösung 3 %	Natriumcarbonat-Lösung 18 %	Kaliumpermanganat-Lösung 3 %	Calciumchlorid-Lösung 42 %	Kupfersulfat-Lösung 10 %	Zinkchlorid-Lösung 50 %	Methylenchlorid	Methanol	Ethanol	Ethylglycolacetat	Glycerin	Aceton	Xylol	Lackbenzin	Wasser, destilliert	Tierische Fette	Pflanzliche Fette und Öle
-H	◇	⊗	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
-L, -LS, -L500	◇	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

#### Versuchsbedingungen

Die Platten wurden im 2-fachen Arbeitsgang mit einem Pinsel gestrichen.

Nach 28-tägiger Austrocknung und Aushärtung unter Laborbedingungen erfolgte die Belastung in den Medien. Die Dauer der Belastung betrug 48 Stunden bei Temperaturen von +18 °C bis +20 °C.

- ◆ beständig
- ◇ bedingt beständig (48 Stunden wurde ein geringes irreversibles Erweichen der Oberfläche festgestellt)
- ⊗ nicht beständig