



* Producto autorizado por la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA por sus siglas en inglés).



Protegiendo el agua de los peruanos desde 1945



Resistente al Impacto



Agua más Segura



Aprobado por la FDA

Resistencia y Durabilidad

Su diseño con hombros y anillos le otorga mayor resistencia para instalarse enterrada.

El interior liso facilita la limpieza y el mantenimiento e inhibe la adherencia de microorganismos.

Especificaciones Técnicas

Capacidad Litros	Altura	Diámetro	Peso
1350 Lts.	1480 mm	1162 mm	35.28 Kg.
2500 Lts.	1600 mm	1522 mm	55.30 Kg.

