

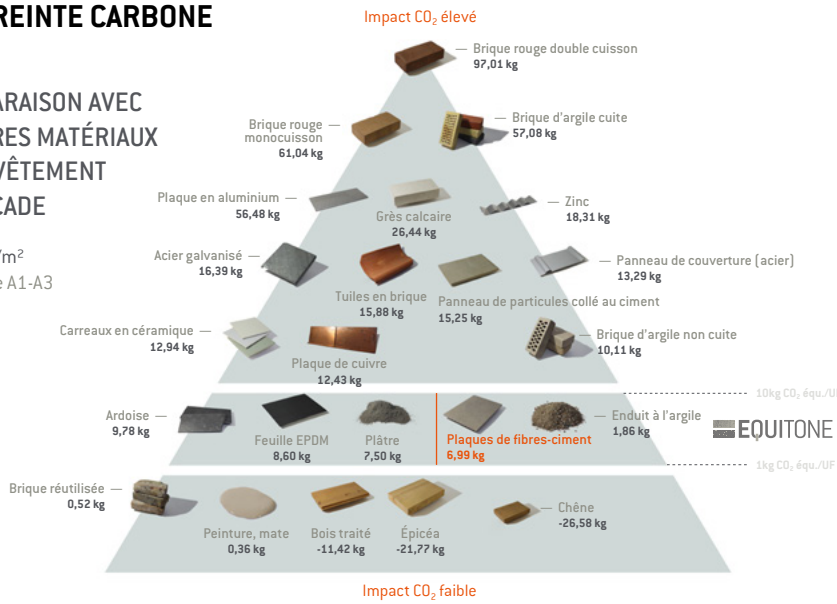
FICHE TECHNIQUE SUR LA DURABILITÉ DES MATÉRIAUX EQUITONE [lunara]®

Ce document donne un aperçu des données les plus importantes relatives à la performance environnementale d'EQUITONE [lunara]. Il est évalué et mis à jour périodiquement pour garantir son exactitude et sa transparence.

COMPARAISON DE L'EMPREINTE CARBONE

COMPARAISON AVEC D'AUTRES MATÉRIAUX DE REVÊTEMENT DE FAÇADE

kg CO₂/m² module A1-A3



La pyramide des matériaux de construction a été élaborée par le Centre pour l'architecture industrielle (CINARK) de l'Académie royale danoise en 2019. C'est un moyen permettant de visualiser les émissions de carbone associées à la production de différents matériaux. La pyramide reflète essentiellement l'étape de la production (Phases A1 - A3 du cycle de vie).

Elle donne une idée du potentiel de réchauffement climatique des plaques de fibres-ciment en général par rapport aux autres matériaux de revêtement.

Étapes du cycle de vie couvertes : De l'extraction à la sortie de l'usine (Cradle-to-Gate) (A1-A3)

Catégorie d'impact déclaré : Potentiel de réchauffement climatique en kg de CO₂ Unité fonctionnelle : 1m² de revêtement de façade

Source : Byggeriets Materialpyramide.

Copyrights appartenant à : CINARK — Centre for Industrialised Architecture (Centre pour l'architecture industrielle), L'Académie royale danoise

REMARQUE: La valeur de durée de vie et le potentiel de recyclage sont également des paramètres clés dans l'évaluation de l'impact environnemental.

Pour en savoir plus

PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

L'évaluation de la performance environnementale de nos matériaux est basée sur des normes internationales (ISO 14025) et validée par des experts externes. Pour obtenir des informations plus détaillées, veuillez consulter la Déclaration environnementale de produit.

Accédez au rapport complet

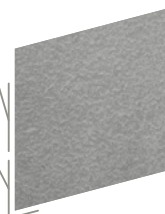
DURABILITÉ EQUITONE [lunara]®



Une durée de vie éprouvée 50 ans ou plus



Conçus pour le démontage avec des systèmes de fixation réversibles



Avec une durée de vie prévue de 50 ans ou plus, les panneaux EQUITONE subsistent souvent au-delà de la durée de vie du bâtiment même. En vue de leur démontage, ils sont conçus avec des systèmes de fixation réversibles, ce qui permet de les réutiliser dans des revêtements de façades ou pour d'autres applications.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL DU CYCLE DE VIE COMPLET / M² DE SURFACE EQUITONE [Iunara]®

L'approche « Cradle-to-Grave » évalue l'impact environnemental résultant de la production, du transport et de l'installation jusqu'à la fin de vie et au-delà (modules A1-C4 dans l'EPD). Nos matériaux sont évalués en tant que système complet, structure portante comprise. Les choix de la structure portante dépendent souvent des réglementations locales ou des systèmes de fixation choisis.

Impact GWP*/m² EQUITONE [Iunara]®
— 10 mm



* GWP (Global Warming Potential) ou potentiel de réchauffement climatique en kg de CO₂/m²

Impact GWP*/m² EQUITONE [Iunara]®
— 10 mm + structure portante en bois

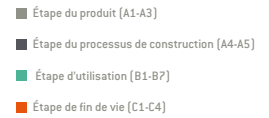


** Comme indiqué dans la section D de l'EPD, une structure portante en aluminium présente un avantage significatif au-delà du système (-27,0 kg) étant donné que l'aluminium est entièrement recyclable.

Impact GWP*/m² EQUITONE [Iunara]®
— 10 mm + structure portante en aluminium**



*** Valeur approximative



IMPACT ENVIRONNEMENTAL DE L'EXTRACTION À LA SORTIE DE L'USINE (CRADLE-TO-GATE) / M² DE SURFACE EQUITONE [Iunara]®

L'approche Cradle-to-Gate évalue l'impact depuis l'extraction des matières premières jusqu'à la production, jusqu'au moment où le produit quitte l'usine (modules A1-A3 dans l'EPD).

* GWP (Global Warming Potential) ou potentiel de réchauffement climatique en kg de CO₂/m²

** Valeur approximative



Impact GWP*/m² EQUITONE [Iunara]®
— 10 mm



COMPOSITION DES MATÉRIAUX EQUITONE [Iunara]®

Principaux composants

- Ciment 35%
- Fibres 10%
- Sable 35%
- Chaux 10%
- Autres 10%



* Les données figurant dans le rapport du projet LCA sont utilisées comme base de l'EPD.

Conformité REACH



Une solution de bardage conforme à la directive REACH, EQUITONE [Iunara]® ne contient pas de substances extrêmement préoccupantes (SVHC).

Une logistique durable



85 % des matières premières utilisées dans EQUITONE [Iunara]® sont transportées par voie fluviale, ce qui réduit la consommation de combustibles fossiles, la pollution sonore et atmosphérique, ainsi que les émissions de carbone.*

Approvisionnement local



> 65 % des matières premières utilisées dans EQUITONE [Iunara]® proviennent d'une zone située dans un rayon de 150 km autour de l'usine.*

POTENTIEL CIRCULAIRE

Les panneaux EQUITONE sont conçus et fabriqués pour maximiser le potentiel circulaire. Visitez la section consacrée à l'environnement de notre site Web pour en savoir plus sur notre engagement et sur les progrès que nous avons réalisés jusqu'à présent.

[Lire l'intégralité de l'article](#)

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX

Le revêtement en fibres-ciment soutient les principes de la construction circulaire :



Modulaire



Facile à démonter



Durable (> 50 ans)



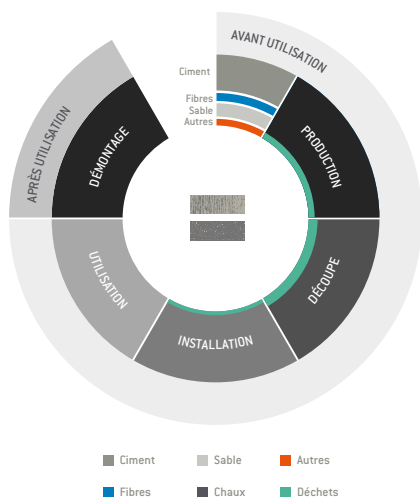
Légère

Tous les matériaux EQUITONE sont conçus comme un système permettant un montage et un démontage faciles pour le recyclage. Les panneaux sont fixés à la structure portante à l'aide de fixations mécaniques qui peuvent être apparentes ou invisibles.

[Découvrez nos fixations](#)

Pour les systèmes de fixations invisibles, des produits adhésifs sont parfois utilisés sur le marché. Nous ne recommandons pas de tels systèmes de fixation étant donné qu'ils compromettent la possibilité de réutiliser ou de recycler nos matériaux.

FLUX DE DÉCHETS



Les flux de déchets tout au long de la chaîne de valeur

Tous les déchets EQUITONE générés dans la phase de production sont recyclés dans des circuits fermés tels que le transport vers le four à ciment, où ils sont réutilisés.

En outre, une planification minutieuse peut réduire les déchets de coupe. Pour obtenir des conseils sur l'utilisation optimale des matériaux, contactez le chargé d'affaires prescriptions de votre région ou [contactez-nous](#) directement.

La phase d'installation génère très peu de déchets étant donné que la plupart des panneaux sont prédécoupés aux dimensions requises en atelier de découpe.

La circularité en pratique

Construction modulaire



EQUITONE convient parfaitement à la construction modulaire, ce qui permet d'étendre la durée de vie utile d'un bâtiment.

[Voir les projets](#)

Minimisation des déchets



Grâce à une planification minutieuse, les architectes sont parvenus à réduire au maximum les déchets de découpe, voire à les éliminer complètement.

[Voir les projets](#)

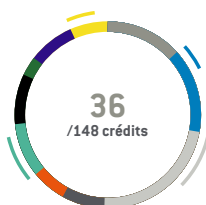
Réutilisation ou rénovation de bâtiments



Bien qu'ils en soient encore à un stade expérimental, certains projets prévoient déjà la réutilisation ou le recyclage valorisant des panneaux de façade EQUITONE.

[Voir les projets](#)

POTENTIEL DE CRÉDITS BREEAM ET LEED



Certification BREEAM : Objectifs et crédits potentiels

EQUITONE peut contribuer à l'obtention de crédits BREEAM.

[En savoir plus](#)



Certification LEED : Objectifs et crédits potentiels

EQUITONE peut contribuer à l'obtention de points LEED v4.

[En savoir plus](#)

PRODUCTION ÉCOLOGIQUE ET SOCIALE



EQUITONE [lunara]® est fabriqué dans des sites de production qui sont conformes aux normes de qualité internationales ISO 14001 et ISO 45001. Nous nous efforçons en permanence de réduire notre empreinte écologique et de fournir un lieu de travail sûr.

OBJECTIFS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE DE L'ONU (ODD)

Repoussant les limites de la technologie du fibres-ciment, EQUITONE s'engage en faveur des ODD et établit des partenariats pour atteindre ces objectifs. Les principaux objectifs que nous visons sont les suivants :



Nous fournissons un environnement de travail sûr et contribuons à la construction de logements sûrs et salubres, qui garantissent des environnements de vie sains et favorisent le bien-être.



Nous encourageons le leadership sans distinction de sexe et nous veillons à garantir l'égalité des sexes à tous les niveaux de l'organisation.



Nous contribuons à la transition vers une énergie propre grâce à des parcs solaires sur site et à des unités de cogénération.



Nos matériaux sont légers, conçus pour optimiser la durabilité et minimiser les déchets, et pour garantir une production et une consommation responsables.



Résolus à atteindre l'objectif zéro déchet mis en décharge d'ici à 2030, nous prenons des mesures pour lutter contre le changement climatique et ses impacts.

[Découvrez nos initiatives en matière de durabilité](#)

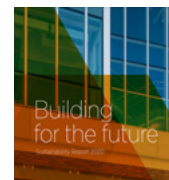
PLUS D'INFORMATIONS

Visitez notre site Web pour en savoir plus sur notre [engagement en faveur de la protection de l'environnement](#) et sur nos [matériaux](#).



EQUITONE
DÉCLARATION SUR
LA DURABILITÉ

[Lire](#)



GRUPE ETEX
RAPPORT DE DURABILITÉ

[Lire](#)