

INFORMACJE O TRWAŁOŚCI MATERIAŁÓW EQUITONE [lunara]®

Niniejszy dokument obejmuje przegląd najważniejszych danych na temat wydajności środowiskowej dla EQUITONE [lunara]. Jest okresowo oceniany i aktualizowany, aby zapewnić dokładność i przejrzystość.

PORÓWNANIE ŚLADU WĘGLOWEGO

PORÓWNANIE Z INNymi OKŁADZINAMI ELEWACYJNYMI

kg CO₂/m²
moduł A1-A3



Piramida materiałów budowlanych została opracowana przez Centrum Architektury Przemysłowej [CINARK] przy Królewskiej Duńskiej Akademii w 2019 r. Jest to sposób na wizualizację emisji dwutlenku węgla związanej z produkcją różnych materiałów. Piramida skupia się na etapie produktu (fazy cyklu życia A1-A3).

Odzwierciedla potencjał wpływu na globalne ocieplenie płyt włókno-cementowych w porównaniu z innymi materiałami elewacyjnymi.

Omówione etapy cyklu życiowego:
Cradle to Gate [A1-A3]

Deklarowana kategoria oddziaływania:
Potencjał globalnego ocieplenia w kg CO₂

Jednostka funkcyjna: 1 m² okładziny elewacyjnej

Źródło: Byggeriets Materialpyramide

Prawa autorskie: CINARK — Centre for Industrialised Architecture, Królewska Duńska Akademia.

UWAGA: Wartość cyklu życiowego i potencjał recyklingowy to także kluczowe parametry w ocenie oddziaływania na środowisko.

Więcej informacji

WYDAJNOŚĆ ŚRODOWISKOWA

Ocena wydajności środowiskowej naszych materiałów w oparciu o międzynarodowe standardy (ISO 14025), zweryfikowana przez ekspertów zewnętrznych. Aby uzyskać szczegółowe informacje, zobacz pełną deklarację środowiskową produktu [EPD].

Uzyskaj pełny raport

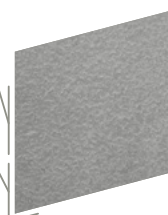
TRWAŁOŚĆ EQUITONE [lunara]®



Udowodniona żywotność
50 lat lub więcej



Zaprojektowane do
demontażu z systemem
odwracalnego mocowania



Panele EQUITONE, których oczekiwana żywotność wynosi 50 lat lub więcej, często mają dłuższy okres eksploatacji niż sam budynek. Są przeznaczone do demontażu z systemem odwracalnego mocowania, dzięki czemu można je ponownie wykorzystać w okładzinach elewacyjnych i innych zastosowaniach.

WPŁYW NA ŚRODOWISKO W ZAKRESIE CRADLE TO GRAVE / M² POWIERZCHNI EQUITONE [Iunara]®

Analiza w obszarze „cradle to grave” obejmuje wpływ na środowisko od etapu produkcji, transportu i instalacji, aż do wycofania z eksploatacji i dalej (moduły A1–C4 w EPD). Nasze materiały oceniamy jako kompletny system, łącznie odstęp. Wybór podkonstrukcji często zależy od lokalnych przepisów lub preferowanych technik mocowania.

Wpływ na globalne ocieplenie* /m²
EQUITONE [Iunara]® — 10 mm



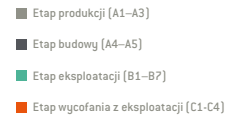
* Potencjał wpływu na globalne ocieplenie w kg CO₂/m²

Wpływ na globalne ocieplenie* /m²
EQUITONE [Iunara]®
— 10 mm + drewniana podkonstrukcja



** Jak wspomniano w sekcji D dokumentu EPD, aluminiowa podkonstrukcja wiąże się ze znaczną korzyścią poza systemem (-27,0 kg), ponieważ aluminium w pełni nadaje się do recyklingu.

Wpływ na globalne ocieplenie* /m²
EQUITONE [Iunara]®
— 10 mm + aluminiowa podkonstrukcja**



*** Wartość przybliżona

WPŁYW NA ŚRODOWISKO CRADLE TO GATE / M² POWIERZCHNI EQUITONE [Iunara]®

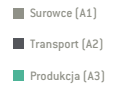
Analiza w obszarze „cradle to gate” obejmuje wpływ od wydobycia surowca do produkcji, aż do produktu opuści fabrykę (moduły A1–A3 w EPD).

* Potencjał wpływu na globalne ocieplenie w kg CO₂/m²

** Wartość przybliżona



Wpływ na globalne ocieplenie* /m²
EQUITONE [Iunara]® — 10 mm



SKŁAD MATERIAŁU EQUITONE [Iunara]®

Kluczowe komponenty

- Cement 35%
- Włókna 10%
- Piasek 35%
- Wapno 10%
- Inne 10%



* Dane zgłoszone w raporcie projektu LCA użyte jako podstawa dla EPD.

Zgodność z REACH



Rozwiązanie okładzin elewacyjnych zgodne z REACH, EQUITONE [Iunara]® nie zawiera żadnych substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie (SVHC).

Zrównoważona logistyka



85% surowców użytych w EQUITONE [Iunara]® transportuje się drogą wodną, zmniejszając zużycie paliw kopalnych, hałas, zanieczyszczenia oraz emisje dwutlenku węgla.*

Lokalne pozyskiwanie



ponad 65% surowców użytych w EQUITONE [Iunara]® pozyskuje się w promieniu 150 km od fabryki.*

POTENCJAŁ CYRKULARNY

Panele EQUITONE są projektowane i produkowane w celu maksymalizacji potencjału obiegu zamkniętego. Odwiedź sekcję dotyczącą środowiska na naszej stronie, aby dowiedzieć się więcej o naszym dotychczasowym zaangażowaniu i poczynionych postępach.

[Przeczytaj całą historię](#)

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Okładzina elewacyjna z włókno-cementu wspiera zasady budownictwa o obiegu zamkniętym:



Modułowa



Łatwa w demontażu



Trwała (ponad 50 lat)



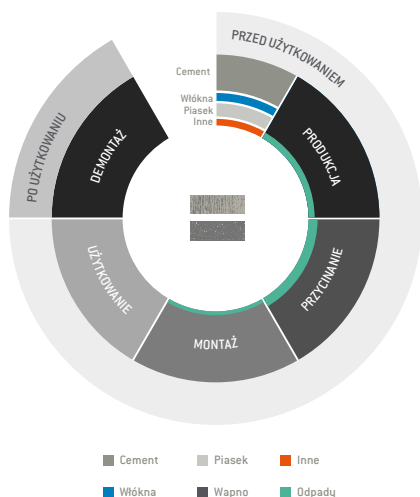
Lekka

Wszystkie materiały EQUITONE zaprojektowano jako system, umożliwiając łatwy montaż i demontaż w celu recyklingu. Płyty są mocowane do ramy nośnej za pomocą ukrytych lub widocznych mocowań mechanicznych.

W przypadku systemów mocowań ukrytych, na rynku czasem stosuje się kleje. Nie zalecamy takich systemów mocowania, ponieważ mają one negatywny wpływ na ponowne wykorzystanie i recykling naszych materiałów.

[Odkryj nasze mocowania](#)

PRZEPLYWY ODPADÓW



Przeptywy odpadów w łańcuchu wartości

Wszystkie odpady EQUITONE wytworzone na etapie produkcji są poddawane recyklingowi w ramach pętli materiałowych, np. transportu do pieca cementowego, gdzie są przywracane do użytku.

Ponadto staranne planowanie może zmniejszyć ilość odpadów. Aby uzyskać porady dotyczące optymalnego użycia materiałów, skontaktuj się z lokalnym kierownikiem ds. specyfikacji lub bezpośrednio [z nami](#).

W trakcie instalacji powstaje bardzo mało odpadów, ponieważ większość płyt jest przycinana na wymiar w warsztacie.

Budownictwo w obiegu zamkniętym w praktyce

Konstrukcja modułowa



EQUITONE nadaje się do budowy modułowej, przedłużając w ten sposób żywotność budynku.

[Zobacz projekty](#)

Minimalna ilość odpadów



Dzięki starannemu planowaniu architekci byli w stanie zredukować ilość odpadów do zera lub prawie do zera.

[Zobacz projekty](#)

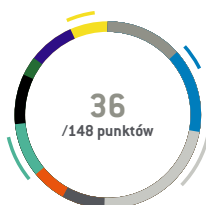
Ponowne użycie lub renowacja budynku



Chociaż wciąż na etapie eksperymentalnym, niektóre projekty już obejmują ponowne wykorzystanie lub upcyklng paneli elewacyjnych EQUITONE.

[Zobacz projekty](#)

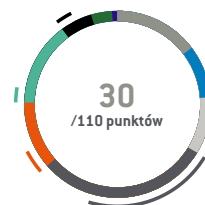
POTENCJALNE PUNKTY BREEAM I LEED



Cel w ramach systemu BREEAM i potencjalne punkty

EQUITONE może przyczynić się do uzyskania punktów BREEAM.

[Więcej informacji](#)



Cel w ramach systemu LEED i potencjalne punkty

EQUITONE może przyczynić się do uzyskania punktów LEED v4.

[Więcej informacji](#)

PRODUKCJA EKOLOGICZNA I SPOŁECZNA



Materiał EQUITONE [Iunara]® jest wytwarzany w zakładach spełniających międzynarodowe standardy jakości ISO 14001 i ISO 45001. Nieustannie pracujemy nad zmniejszeniem naszego wpływu na zmiany klimatyczne i zapewnieniem bezpiecznego miejsca pracy.

CELE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU UN (SDG)

Przesuwając granice w zakresie technologii włókno-cementu, EQUITONE angażuje się w realizację celów zrównoważonego rozwoju i nawiązuje partnerstwa. Nasze główne cele to:



Zapewnienie bezpiecznego środowiska pracy i przyczynienie się do powstania bezpiecznych i zdrowych warunków mieszkaniowych, zapewnienie zdrowego życia i promowanie dobrostanu na całym świecie.



Zachęcanie do przywództwa niezależnie od płci i zapewnienie równości płci na każdym poziomie organizacji.



Przyczynienie się do transformacji na rzecz czystej energii poprzez wykorzystanie zakładowych farm fotowoltaicznych i jednostek kogeneracji.



Nasze materiały są lekkie, stworzone z myślą o trwałości i niskiej ilości odpadów, przy zapewnieniu odpowiedzialnej produkcji i konsumpcji.



Naszym celem jest osiągnięcie zerowej ilości odpadów na wysypiskach do 2030 r., podejmujemy działania na rzecz przeciwdziałania zmianom klimatycznym i ich skutkom.

[Odkryj nasze inicjatywy na rzecz zrównoważonego rozwoju](#)

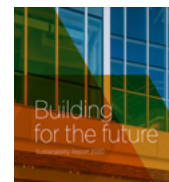
WIĘCEJ INFORMACJI

Odwiedź naszą stronę internetową, aby uzyskać więcej informacji na temat [naszego zaangażowania w ochronę środowiska](#) i [materiałów](#).



EQUITONE
MANIFEST
ZRÓWNOWAŻONEGO
ROZWOJU

[Przeczytaj](#)



GRUPA ETEX
SPRAWOZDANIE O
ZRÓWNOWAŻONYM
ROZWOJU

[Przeczytaj](#)