

## EQUITONE [Iunara]

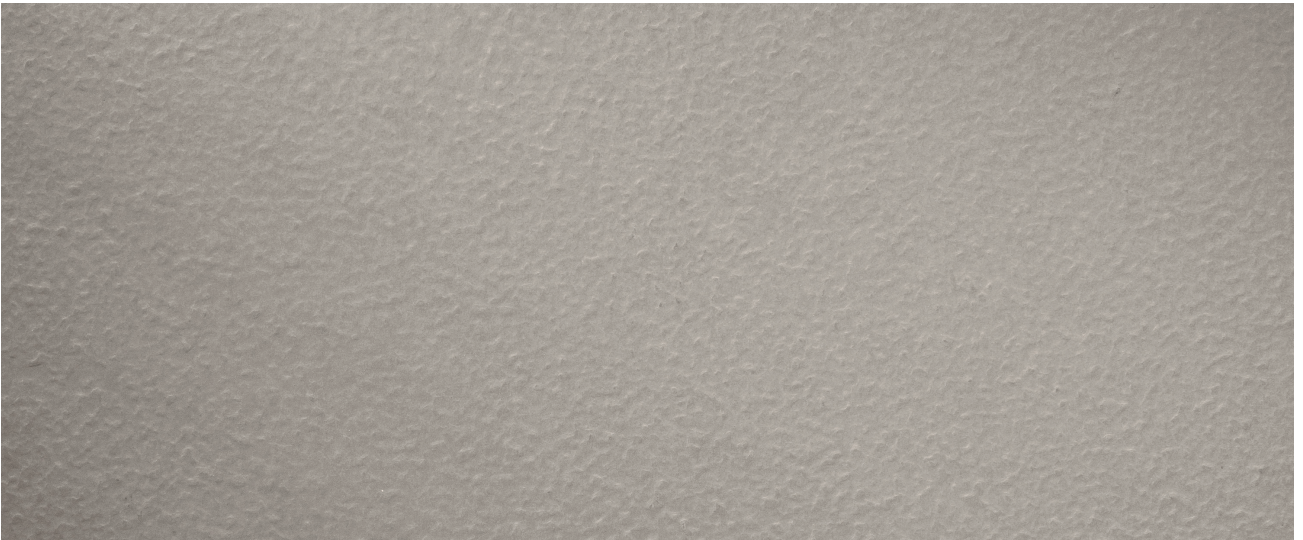
EQUITONE [Iunara] to barwiona w masie niepowlekana płyta elewacyjna. Ze względu na prosty, surowy i naturalny wygląd płyty, na jej powierzchni mogą wystąpić niewielkie różnice kolorystyczne. Na powierzchni płyty znajdują się drobne rysy i białe plamki. Spodnia powierzchnia nie jest pokrywana. Płyta została poddana hydrofobizacji, która zapobiega wnikaniu wody w głąb płyty.

KARTA PRODUKTU





LA 20



LA 60

# EQUITONE [lunara]

## Informacje o produkcie<sup>1</sup>

### 1. Skład produktu

Skład płyty EQUITONE [lunara] jest następujący:

- cement portlandzki
- wyselekcjonowane spoiwa mineralne zapewniające wyjątkową gładkość powierzchni
- organiczne włókna wzmacniające
- pigmenty mineralne i organiczne
- domieszki funkcjonalne

### 2. Metoda produkcji

Płyty EQUITONE [lunara] są produkowane maszyną Hatscheka, autoklawowane i podwójnie sprasowane. Dzięki zastosowaniu hydrofobizacji wierzchnia oraz spodnia strona płyty EQUITONE [lunara] jest wodoodporna.

### 3. Wymiary i tolerancje

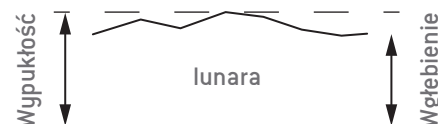
Grubość	Możliwe systemy montażu
10 mm	Wkręty, nity, klejenie, TERGO +

Nierektyfikowane, nieprzycięte	Rektyfikowane, przycięte
2520 x 1240 mm	2500 x 1220 mm
3070 x 1240 mm	3050 x 1220 mm



Tolerancje [zgodnie z EN 12467]:

	Wymiary rektyfikowane w mm
Grubość	Wgłębienie 8 mm -0,2mm +1 mm, wypukłość 10 mm -/+1 mm
Długość i szerokość	+/- 3,0 mm
Prostokątność	1,0 mm/m



Płyty rektyfikowane:

Płyty, które schodzą z linii produkcyjnych mają nieprzycięte (nierektyfikowane) krawędzie. Płyty te są przeznaczone dla dystrybutorów posiadających odpowiedni sprzęt umożliwiający cięcie i przycinanie płyt na potrzeby dowolnego projektu. Klienci nieposiadający niezbędnych urządzeń tnących mogą skorzystać z usługi cięcia płyt przez fabrykę do formatu rektyfikowanego.

<sup>1</sup> Niniejsze informacje o produkcie zastępują wszystkie poprzednie wydania. Dywizja Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do nanoszenia poprawek do niniejszych informacji bez uprzedniego powiadomienia. Czytelnicy powinni zawsze upewnić się, że korzystają z najnowszej wersji niniejszego dokumentu.

Waga [loco fabryka]:

Grubość	Waga	2500 x 1220 mm	3050 x 1220 mm
8/10 mm	18,6 kg/m <sup>2</sup>	56,7 kg/płytę	69,2 kg/płytę

Wymiary rowków mają charakter orientacyjny. Są to wymiary nominalne, mieszczące się w granicach tolerancji. Rowki przebiegają w kierunku wzdłużnym arkusza. Więcej szczegółowych informacji udziela Dywizja Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o

## 4. Kolorystyka

Kolor jest jednolity w całym przekroju płyty. Możliwe są niewielkie różnice kolorystyczne wynikające z kierunku ułożenia płyty, kąta patrzenia oraz oświetlenia i wilgotności. Z upływem czasu kolor staje się odrobinę jaśniejszy.

Realistyczne odwzorowanie kolorów w dokumentacji nie jest możliwe, dlatego ostatecznego wyboru koloru należy dokonywać na podstawie próbek. Ryzyko wystąpienia różnic w kolorze pomiędzy poszczególnymi płytami w przypadku zamówienia pełnej partii płyt jest mniejsze.

Tolerancje kolorystyczne są mierzone zgodnie z uproszczonym modelem CIELAB, w którym sprawdzana jest jedynie jasność koloru. Odchylenie kolorystyczne wynosi  $\Delta L = 5,0$  w 5 pomiarach.

## 5. Właściwości techniczne

Wartości średnie zgodnie ze zharmonizowaną normą PN-EN 12467 Włókno-cementowe płyty płaskie. Charakterystyka wyrobu i metody badań.

Badania zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością ISO				
Gęstość	stan suchy	EN 12467	$\geq 1,58$	g/cm <sup>3</sup>
Wytrzymałość na zginanie	⊥	EN 12467	32,0	N/mm <sup>2</sup>
	//	EN 12467	22,0	N/mm <sup>2</sup>
Moduł sprężystości	⊥	EN 12467	>14,000	N/mm <sup>2</sup>
	//	EN 12467	> 12,000	N/mm <sup>2</sup>
Rozciąganie przy wilgotności	0–100%		1,60	mm/m
Porowatość	0–100%		< 25	%

Klasyfikacja			
Trwałość		EN 12467	Kategoria A
Wytrzymałość		EN 12467	Klasa 4
Odporność ogniowa		PEN 13501-1	A2-s1, d0



Badania typu				
Nieprzepuszczalność wody		PN-EN 12467		Ok
Odporność na ciepłą wodę		PN-EN 12467		Ok
Odporność na kąpiel – suszenie		PN-EN 12467		Ok
Odporność na zamrażanie – rozmrażanie		PN-EN 12467		Ok
Współczynnik rozszerzalności temperaturowej	$\alpha$		< 0,01	mm/mK
Współczynnik przewodzenia ciepła	$\lambda$		0,390	W/mK

## 6. Zalety

Jeśli postępuje się zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zastosowania płyt włókno-cementowych EQUITONE, posiadają one następujące właściwości:

- bezpieczeństwo pożarowe (brak niebezpieczeństwa zapłonu lub rozprzestrzeniania się ognia)
- izolacja akustyczna
- odporność na skrajne temperatury
- odporność na działanie wody (w przypadku postępowania zgodnie z instrukcjami zastosowania)
- odporność na wiele organizmów żywych (grzyby, bakterie, owady, szkodniki itd.)
- odporność na wiele chemikaliów
- przyjazne dla środowiska, brak szkodliwych emisji gazu

Dodatkowo płyta EQUITONE [lunara] posiada następujące cechy szczególne:

- mocna i twarda płyta
- lekko teksturowana estetyczna powierzchnia z naturalnymi przebarwieniami
- naturalny, czysty kolor

## 7. Zastosowanie<sup>2</sup>

Płyty EQUITONE [lunara] mogą być zastosowane w następujących rozwiązaniach:

- Elewacje: fasady wentylowane, detale wykończeniowe przy oknach i drzwiach
- Wewnętrzna okładzina stropów: sufity dekoracyjne
- Okapy i obrzeża
- Okładziny ścian wewnętrznych

## 8. Dane o zastosowaniu

!! Zarówno piłowanie jak i wiercenie musi mieć miejsce w suchym otoczeniu. W przypadku zastosowań dekoracyjnych, opiłki i wióry muszą zostać natychmiast usunięte z płyty przy pomocy miękkiej ściereczki z mikrofibry. Nieusunięte opiłki i wióry mogą pozostawić trwałe plamy. Płyty po cięciu jak i przed montażem należy bezwzględnie odpylić.

**Płyty po cięciu jak i przed montażem należy bezwzględnie odpylić.**

Podczas obróbki mechanicznej płyt powinno być użyte odpowiednie urządzenie pochłaniające pył. Jeśli emisja pyłu jest ograniczona, zaleca się użycie maski przeciwpyłowej (zgodnie z EN 149).



<sup>2</sup> Każde inne zastosowanie płyt EQUITONE nieopisane w Karcie produktu wymaga akceptacji ze strony Dywizja Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o. Za zastosowanie płyt EQUITONE niezgodnie z przedstawionym w niniejszym dokumencie oraz Aprobata Techniczną ITB Dywizja Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności.

## Cięcie / piłowanie:

Podczas cięcia / piłowania płyta musi być podparta w taki sposób, aby nie zwisała. Płyta musi być podparta stabilnie i nie wibrować. Płyta musi być wolna od naprężeń oraz wibracji w celu zapewnienia cięcia dobrej jakości. Cięcie w niepoprawny sposób może doprowadzić do rozwarstwienia płyty na krawędzi.

- Piła stacjonarna, wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów.
- Piła tarczowa manualna (z prowadnicą), wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów
- Wyrzynarka o brzeszczocie z zębami z węglików spiekanych

Krawędzie po piłowaniu muszą być wygładzone papierem ściernym (P80).

## Wiercenie:

Płyta powinna być podparta wokół wierconego otworu (np. drewnianą podkładką). Otwory pod nity lub wkręty należy wykonywać specjalnym wiertłem ze stali hartowanej do włókno-cementu.

## Elementy montażowe:

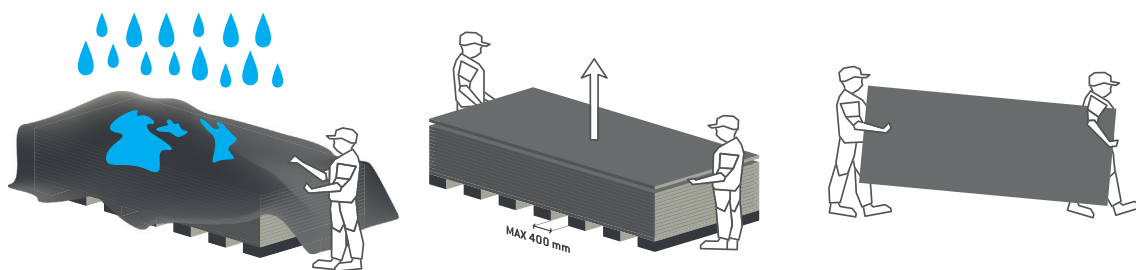
W zależności od zastosowania można wykorzystać następujące elementy montażowe (więcej informacji patrz: instrukcje dotyczące zastosowania):

- Klej: musi być używany zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi zastosowania oraz warunkami gwarancji dostawcy kleju.
- Wkręty: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów
- Nity: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów
- System Fischer | FZP-K (Tergo+), SFS (TUF-S)

## Uszczelniacze:

Zaleca się używanie tylko neutralnych zestawów. Nieneutralne silikonu i kauczuk polisiarczkowy mogą powodować plamy.

## 9. Transport i składowanie



Płyty są pakowane na palety. W czasie transportu powinny być przykryte. Płyty muszą być przechowywane w pozycji poziomej, ułożone na płaskiej powierzchni. Płyty muszą zawsze być odpowiednio podparte tak, aby uniknąć obwisania. Płyty muszą być przechowywane w suchym, wietrzonym miejscu. Jeśli są one przechowywane na zewnątrz, muszą być zawsze chronione przed deszczem przez brezent impregnowany lub folię. Jeśli płyty zawilgną w trakcie pakowania, całe opakowanie powinno zostać usunięte i ustawione w sposób umożliwiający całkowite wyschnięcie. Zaleca się, aby płyty mogły zaaklimatyzować się w przestrzeni, w której mają być wykorzystane. Płyta musi być podnoszona ze stosu przez dwie osoby, a następnie przenoszona w pozycji pionowej.

3 Żeberka należy szfrować tak, aby element mocujący (nit, wkręt) opierał się całą powierzchnią łba o powierzchnię podstawy żeber na płycie.



## 10. Aspekty zdrowotne i bezpieczeństwo

Podczas obróbki płyt może unosić się pył, co może podrażnić drogi oddechowe i oczy. Ponadto długotrwałe narażenie na wdychanie pyłu może prowadzić do chorób płuc i zwiększać ryzyko zachorowalności na raka płuc. Odpowiednie usuwanie pyłu lub właściwa wentylacja powinny być zapewnione w zależności od tego, w jakim pomieszczeniu przeprowadzane są prace lub jakiego sprzętu się używa.

## 11. Utrzymanie i czyszczenie

W przypadku niewielkich zabrudzeń zmywać detergentem domowym lub miękkim roztworem mydlanym, spłukiwać czystą wodą. W wersji PRO graffiti może być łatwo usunięte z powierzchni płyty. W sprawie środków do usuwania graffiti należy kontaktować się z Dywizją Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o.

## 12. Gwarancja

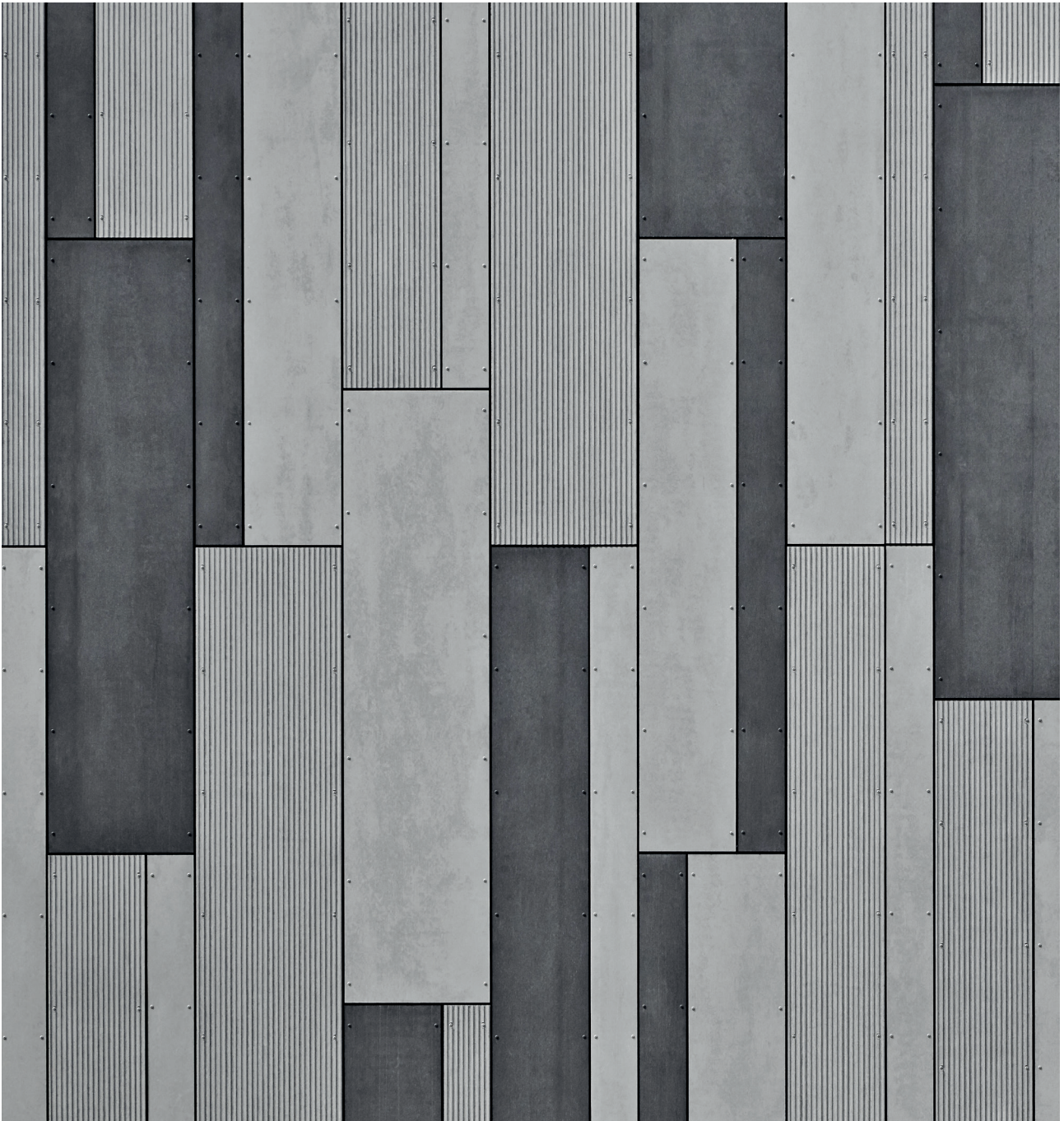
Gwarancja oraz warunki gwarancji są dostępne na żądanie w Dywizji Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o.

## 13. Dane handlowe

Ceny, terminy dostaw, teren dostaw: jak wskazuje dostawca.

## 14. Opisy specyfikacji

Opisy specyfikacji dostępne w firmie w Dywizji Etex Exteriors, firmy Siniat Sp. z o.o.



Etex Exteriors  
Siniat Sp. z o.o.  
ul. Przecławska 8  
03-879 Warszawa  
e-mail: [elewacje@equitone.pl](mailto:elewacje@equitone.pl)